

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T50HDP
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513306041

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	4.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.275 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.51	[kg] (16.56 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0521/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	32.78	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	18.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	5.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.80	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	2.05	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HBP_HH Estática		Temperatura de evaporación 5°C (41°F) (Temp. de condensación 50°C (122°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1466	369	430	166	1.01	10.02	8.82	2.22	2.58	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	758	191	222	102	0.78	4.43	7.42	1.87	2.17
-10	(+14)	963	243	282	111	0.81	5.66	8.69	2.19	2.55
-5	(+23)	1207	304	354	120	0.85	7.11	10.09	2.54	2.96
0	(+32)	1488	375	436	128	0.88	8.82	11.59	2.92	3.40
+5	(+41)	1806	455	529	137	0.91	10.76	13.19	3.32	3.87
+10	(+50)	2160	544	633	145	0.94	12.96	14.89	3.75	4.36

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	643	162	188	109	0.80	4.10	5.91	1.49	1.73
-10	(+14)	825	208	242	121	0.84	5.28	6.82	1.72	2.00
-5	(+23)	1043	263	306	133	0.89	6.71	7.83	1.97	2.29
0	(+32)	1294	326	379	145	0.93	8.37	8.93	2.25	2.62
+5	(+41)	1579	398	463	156	0.98	10.28	10.10	2.55	2.96
+10	(+50)	1895	478	555	167	1.03	12.43	11.35	2.86	3.33

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	550	139	161	116	0.83	3.87	4.73	1.19	1.39
-10	(+14)	705	178	206	131	0.87	4.98	5.37	1.35	1.57
-5	(+23)	890	224	261	147	0.93	6.32	6.07	1.53	1.78
0	(+32)	1106	279	324	162	0.98	7.91	6.85	1.72	2.01
+5	(+41)	1352	341	396	176	1.05	9.73	7.68	1.93	2.25
+10	(+50)	1626	410	476	190	1.12	11.81	8.56	2.16	2.51

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de bodega	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		