

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Y3109Z
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	170AA77

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/10	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.3	[kg] (16.09 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AE64FS	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	20.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	30.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
357	90	105	78	0.55	2.03	4.56	1.15	1.34	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	214	54	63	53	0.50	1.21	3.99	1.00	1.17
-30	(-22)	282	71	83	63	0.52	1.60	4.51	1.14	1.32
-25	(-13)	377	95	111	73	0.54	2.14	5.18	1.31	1.52
-20	(- 4)	499	126	146	83	0.56	2.84	5.99	1.51	1.76
-15	(+ 5)	649	163	190	94	0.60	3.70	6.90	1.74	2.02
-10	(+14)	825	208	242	105	0.64	4.73	7.88	1.98	2.31
-5	(+23)	1028	259	301	116	0.70	5.92	8.88	2.24	2.60
0	(+32)	1259	317	369	127	0.77	7.28	9.90	2.49	2.90

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	184	46	54	53	0.51	1.04	3.47	0.87	1.02
-30	(-22)	251	63	73	64	0.53	1.42	3.96	1.00	1.16
-25	(-13)	344	87	101	75	0.55	1.95	4.58	1.15	1.34
-20	(- 4)	463	117	136	87	0.58	2.63	5.28	1.33	1.55
-15	(+ 5)	608	153	178	100	0.61	3.47	6.03	1.52	1.77
-10	(+14)	779	196	228	114	0.66	4.46	6.81	1.72	1.99
-5	(+23)	976	246	286	129	0.72	5.61	7.58	1.91	2.22
0	(+32)	1199	302	351	145	0.79	6.93	8.30	2.09	2.43

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	163	41	48	52	0.49	0.92	3.11	0.78	0.91
-30	(-22)	225	57	66	63	0.52	1.28	3.60	0.91	1.05
-25	(-13)	313	79	92	75	0.56	1.78	4.15	1.05	1.22
-20	(- 4)	425	107	125	89	0.60	2.42	4.75	1.20	1.39
-15	(+ 5)	563	142	165	105	0.64	3.21	5.37	1.35	1.57
-10	(+14)	725	183	212	122	0.70	4.15	5.96	1.50	1.75
-5	(+23)	912	230	267	141	0.77	5.25	6.50	1.64	1.90
0	(+32)	1125	283	330	161	0.85	6.50	6.95	1.75	2.04

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		