

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM Y3109Z
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	170AA77

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/10	[hp]
2 Deslocamento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	7.3	[kg] (16.09 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	V230	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AE64FS	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	20.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	30.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	4.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
357	90	105	78	0.55	2.03	4.56	1.15	1.34

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	214	54	63	53	0.50	1.21	3.99	1.00	1.17
-30 (-22)	282	71	83	63	0.52	1.60	4.51	1.14	1.32
-25 (-13)	377	95	111	73	0.54	2.14	5.18	1.31	1.52
-20 (- 4)	499	126	146	83	0.56	2.84	5.99	1.51	1.76
-15 (+ 5)	649	163	190	94	0.60	3.70	6.90	1.74	2.02
-10 (+14)	825	208	242	105	0.64	4.73	7.88	1.98	2.31
-5 (+23)	1028	259	301	116	0.70	5.92	8.88	2.24	2.60
0 (+32)	1259	317	369	127	0.77	7.28	9.90	2.49	2.90

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	184	46	54	53	0.51	1.04	3.47	0.87	1.02
-30 (-22)	251	63	73	64	0.53	1.42	3.96	1.00	1.16
-25 (-13)	344	87	101	75	0.55	1.95	4.58	1.15	1.34
-20 (- 4)	463	117	136	87	0.58	2.63	5.28	1.33	1.55
-15 (+ 5)	608	153	178	100	0.61	3.47	6.03	1.52	1.77
-10 (+14)	779	196	228	114	0.66	4.46	6.81	1.72	1.99
-5 (+23)	976	246	286	129	0.72	5.61	7.58	1.91	2.22
0 (+32)	1199	302	351	145	0.79	6.93	8.30	2.09	2.43

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	163	41	48	52	0.49	0.92	3.11	0.78	0.91
-30 (-22)	225	57	66	63	0.52	1.28	3.60	0.91	1.05
-25 (-13)	313	79	92	75	0.56	1.78	4.15	1.05	1.22
-20 (- 4)	425	107	125	89	0.60	2.42	4.75	1.20	1.39
-15 (+ 5)	563	142	165	105	0.64	3.21	5.37	1.35	1.57
-10 (+14)	725	183	212	122	0.70	4.15	5.96	1.50	1.75
-5 (+23)	912	230	267	141	0.77	5.25	6.50	1.64	1.90
0 (+32)	1125	283	330	161	0.85	6.50	6.95	1.75	2.04

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		