

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C3119U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	711KA50

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	4.53	[cm ³] (0.276 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.22	[kg] (18.12 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	MI2021/V230	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T1079/07	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	20.91	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	15.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	6.71	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.09	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	1.35	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
807	203	236	129	0.58	2.40	6.26	1.58	1.83

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	509	128	149	88	0.42	1.51	5.78	1.46	1.70
-30 (-22)	647	163	190	99	0.47	1.92	6.54	1.65	1.92
-25 (-13)	816	206	239	109	0.51	2.43	7.49	1.89	2.20
-20 (- 4)	1016	256	298	118	0.55	3.03	8.63	2.18	2.53
-15 (+ 5)	1247	314	365	125	0.58	3.74	9.95	2.51	2.92
-10 (+14)	1510	380	442	132	0.62	4.54	11.44	2.88	3.35
-5 (+23)	1803	454	528	138	0.65	5.45	13.09	3.30	3.84
0 (+32)	2128	536	624	143	0.67	6.47	14.90	3.75	4.36

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	466	118	137	91	0.43	1.38	5.14	1.30	1.51
-30 (-22)	601	151	176	104	0.49	1.78	5.79	1.46	1.70
-25 (-13)	766	193	225	116	0.54	2.28	6.58	1.66	1.93
-20 (- 4)	963	243	282	128	0.59	2.87	7.52	1.90	2.20
-15 (+ 5)	1191	300	349	138	0.64	3.57	8.60	2.17	2.52
-10 (+14)	1451	366	425	148	0.69	4.37	9.79	2.47	2.87
-5 (+23)	1741	439	510	157	0.74	5.27	11.11	2.80	3.25
0 (+32)	2063	520	604	165	0.78	6.27	12.53	3.16	3.67

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	429	108	126	93	0.44	1.27	4.61	1.16	1.35
-30 (-22)	558	141	164	108	0.50	1.65	5.19	1.31	1.52
-25 (-13)	718	181	210	123	0.57	2.13	5.88	1.48	1.72
-20 (- 4)	909	229	266	137	0.63	2.71	6.66	1.68	1.95
-15 (+ 5)	1132	285	332	150	0.69	3.39	7.53	1.90	2.21
-10 (+14)	1386	349	406	163	0.76	4.17	8.48	2.14	2.48
-5 (+23)	1670	421	489	176	0.82	5.05	9.50	2.39	2.78
0 (+32)	1986	501	582	188	0.88	6.04	10.58	2.67	3.10

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)
3.3.2 Forma	Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha