

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>EM C3119U</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>711KA57</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	4.53	[cm <sup>3</sup> ] (0.276 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.22	[kg] (18.12 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	DRB230K52A*	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	20.91	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	15.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	6.83	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.05	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	1.30	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
807	203	236	127	0.58	2.40	6.35 1.60 1.86

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação	<b>35°C (+95°F)</b>	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	509	128	149	86	0.41	1.51	5.92 1.49 1.73
<b>-30 (-22)</b>	647	163	190	97	0.46	1.92	6.68 1.68 1.96
<b>-25 (-13)</b>	816	206	239	107	0.50	2.43	7.63 1.92 2.24
<b>-20 (- 4)</b>	1016	256	298	116	0.54	3.03	8.78 2.21 2.57
<b>-15 (+ 5)</b>	1247	314	365	123	0.57	3.74	10.11 2.55 2.96
<b>-10 (+14)</b>	1510	380	442	130	0.60	4.54	11.62 2.93 3.40
<b>-5 (+23)</b>	1803	454	528	136	0.63	5.45	13.28 3.35 3.89
<b>0 (+32)</b>	2128	536	624	141	0.65	6.47	15.11 3.81 4.43

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação	<b>45°C (+113°F)</b>	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	466	118	137	89	0.42	1.38	5.25 1.32 1.54
<b>-30 (-22)</b>	601	151	176	102	0.48	1.78	5.90 1.49 1.73
<b>-25 (-13)</b>	766	193	225	114	0.53	2.28	6.70 1.69 1.96
<b>-20 (- 4)</b>	963	243	282	126	0.58	2.87	7.64 1.93 2.24
<b>-15 (+ 5)</b>	1191	300	349	136	0.63	3.57	8.72 2.20 2.56
<b>-10 (+14)</b>	1451	366	425	146	0.68	4.37	9.93 2.50 2.91
<b>-5 (+23)</b>	1741	439	510	155	0.72	5.27	11.25 2.84 3.30
<b>0 (+32)</b>	2063	520	604	163	0.76	6.27	12.68 3.20 3.72

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação	<b>55°C (+131°F)</b>	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	429	108	126	91	0.43	1.27	4.71 1.19 1.38
<b>-30 (-22)</b>	558	141	164	106	0.50	1.65	5.29 1.33 1.55
<b>-25 (-13)</b>	718	181	210	121	0.56	2.13	5.98 1.51 1.75
<b>-20 (- 4)</b>	909	229	266	135	0.62	2.71	6.76 1.70 1.98
<b>-15 (+ 5)</b>	1132	285	332	148	0.68	3.39	7.63 1.92 2.24
<b>-10 (+14)</b>	1386	349	406	161	0.74	4.17	8.58 2.16 2.52
<b>-5 (+23)</b>	1670	421	489	174	0.80	5.05	9.61 2.42 2.82
<b>0 (+32)</b>	1986	501	582	186	0.86	6.04	10.69 2.69 3.13

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45º p/ cima + 45º p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha