

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM Y3111Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 171BA77 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 0°C | (-31°F para 32°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/8 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 4.53 | [cm ³] (0.276 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.7 | [kg] (16.98 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | V230 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | AE64FS | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 16.55 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 25.00 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 5.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 440 | 111 | 129 | 91 | 0.64 | 2.50 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 248 | 62 | 73 | 61 | 0.56 | 1.40 | 4.04 | 1.02 | 1.18 |
| -30 | (-22) | 335 | 84 | 98 | 71 | 0.59 | 1.90 | 4.74 | 1.20 | 1.39 |
| -25 | (-13) | 453 | 114 | 133 | 81 | 0.61 | 2.58 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| -20 | (- 4) | 602 | 152 | 177 | 91 | 0.64 | 3.43 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -15 | (+ 5) | 782 | 197 | 229 | 100 | 0.67 | 4.46 | 7.81 | 1.97 | 2.29 |
| -10 | (+14) | 990 | 250 | 290 | 110 | 0.70 | 5.67 | 9.05 | 2.28 | 2.65 |
| -5 | (+23) | 1228 | 309 | 360 | 119 | 0.73 | 7.06 | 10.34 | 2.61 | 3.03 |
| 0 | (+32) | 1493 | 376 | 438 | 128 | 0.76 | 8.63 | 11.66 | 2.94 | 3.42 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 224 | 56 | 66 | 61 | 0.57 | 1.27 | 3.67 | 0.93 | 1.08 |
| -30 | (-22) | 307 | 77 | 90 | 73 | 0.60 | 1.74 | 4.22 | 1.06 | 1.24 |
| -25 | (-13) | 420 | 106 | 123 | 86 | 0.63 | 2.39 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |
| -20 | (- 4) | 564 | 142 | 165 | 99 | 0.67 | 3.21 | 5.67 | 1.43 | 1.66 |
| -15 | (+ 5) | 737 | 186 | 216 | 113 | 0.71 | 4.21 | 6.50 | 1.64 | 1.90 |
| -10 | (+14) | 940 | 237 | 275 | 127 | 0.76 | 5.38 | 7.37 | 1.86 | 2.16 |
| -5 | (+23) | 1170 | 295 | 343 | 142 | 0.81 | 6.73 | 8.24 | 2.08 | 2.41 |
| 0 | (+32) | 1429 | 360 | 419 | 158 | 0.87 | 8.26 | 9.07 | 2.29 | 2.66 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 198 | 50 | 58 | 62 | 0.56 | 1.12 | 3.20 | 0.81 | 0.94 |
| -30 | (-22) | 276 | 70 | 81 | 74 | 0.59 | 1.57 | 3.77 | 0.95 | 1.10 |
| -25 | (-13) | 385 | 97 | 113 | 87 | 0.63 | 2.18 | 4.42 | 1.11 | 1.29 |
| -20 | (- 4) | 523 | 132 | 153 | 103 | 0.67 | 2.98 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -15 | (+ 5) | 690 | 174 | 202 | 119 | 0.73 | 3.94 | 5.81 | 1.46 | 1.70 |
| -10 | (+14) | 886 | 223 | 260 | 137 | 0.79 | 5.08 | 6.48 | 1.63 | 1.90 |
| -5 | (+23) | 1110 | 280 | 325 | 156 | 0.86 | 6.38 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| 0 | (+32) | 1361 | 343 | 399 | 177 | 0.94 | 7.87 | 7.65 | 1.93 | 2.24 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.1 | [mm] | (0.240") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |