

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM Y3111Z
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	171BA77

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/8	[hp]
2 Deslocamento	4.53	[cm ³] (0.276 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	V230	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AE64FS	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	16.55	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	25.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	5.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
440	111	129	91	0.64	2.50	4.81	1.21	1.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	248	62	73	61	0.56	1.40	4.04	1.02	1.18
-30 (-22)	335	84	98	71	0.59	1.90	4.74	1.20	1.39
-25 (-13)	453	114	133	81	0.61	2.58	5.62	1.42	1.65
-20 (- 4)	602	152	177	91	0.64	3.43	6.66	1.68	1.95
-15 (+ 5)	782	197	229	100	0.67	4.46	7.81	1.97	2.29
-10 (+14)	990	250	290	110	0.70	5.67	9.05	2.28	2.65
-5 (+23)	1228	309	360	119	0.73	7.06	10.34	2.61	3.03
0 (+32)	1493	376	438	128	0.76	8.63	11.66	2.94	3.42

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	224	56	66	61	0.57	1.27	3.67	0.93	1.08
-30 (-22)	307	77	90	73	0.60	1.74	4.22	1.06	1.24
-25 (-13)	420	106	123	86	0.63	2.39	4.89	1.23	1.43
-20 (- 4)	564	142	165	99	0.67	3.21	5.67	1.43	1.66
-15 (+ 5)	737	186	216	113	0.71	4.21	6.50	1.64	1.90
-10 (+14)	940	237	275	127	0.76	5.38	7.37	1.86	2.16
-5 (+23)	1170	295	343	142	0.81	6.73	8.24	2.08	2.41
0 (+32)	1429	360	419	158	0.87	8.26	9.07	2.29	2.66

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	198	50	58	62	0.56	1.12	3.20	0.81	0.94
-30 (-22)	276	70	81	74	0.59	1.57	3.77	0.95	1.10
-25 (-13)	385	97	113	87	0.63	2.18	4.42	1.11	1.29
-20 (- 4)	523	132	153	103	0.67	2.98	5.11	1.29	1.50
-15 (+ 5)	690	174	202	119	0.73	3.94	5.81	1.46	1.70
-10 (+14)	886	223	260	137	0.79	5.08	6.48	1.63	1.90
-5 (+23)	1110	280	325	156	0.86	6.38	7.11	1.79	2.08
0 (+32)	1361	343	399	177	0.94	7.87	7.65	1.93	2.24

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		