

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEM T7C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 40-150 Hz
Código de Ingeniería	513903020

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 40-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	7.23	[cm <sup>3</sup> ] (0.441 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	220	[ml] (7.44 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.05	[kg] (15.54 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC32456XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC32456XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	22.58	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	22.58	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMTRO - IRAM - TUV	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1200RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
162	41	47	32	0.33	0.51	5.00	1.26	1.47

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
215	54	63	39	0.39	0.68	5.47	1.38	1.60

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
273	69	80	48	0.47	0.86	5.75	1.45	1.68

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
400	101	117	68	0.66	1.26	5.92	1.49	1.73

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
546	138	160	93	0.90	1.71	5.89	1.48	1.73

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4500RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
599	151	176	104	0.99	1.88	5.78	1.46	1.69

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	135	34	40	22	0.21	0.42	6.07	1.53	1.78	
-30 (-22)	182	46	53	28	0.27	0.57	6.65	1.68	1.95	
-25 (-13)	237	60	69	32	0.32	0.74	7.42	1.87	2.17	
-20 (- 4)	302	76	89	36	0.36	0.95	8.39	2.11	2.46	
-15 (+ 5)	379	96	111	40	0.39	1.19	9.56	2.41	2.80	
-10 (+14)	469	118	138	43	0.41	1.48	10.95	2.76	3.21	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	109	28	32	24	0.24	0.34	4.61	1.16	1.35	
-30 (-22)	159	40	47	30	0.30	0.50	5.35	1.35	1.57	
-25 (-13)	217	55	63	35	0.35	0.68	6.17	1.55	1.81	
-20 (- 4)	284	72	83	40	0.39	0.89	7.07	1.78	2.07	
-15 (+ 5)	362	91	106	44	0.43	1.14	8.07	2.03	2.36	
-10 (+14)	453	114	133	49	0.47	1.43	9.17	2.31	2.69	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	83	21	24	25	0.25	0.26	3.34	0.84	0.98	
-30 (-22)	134	34	39	31	0.31	0.42	4.27	1.08	1.25	
-25 (-13)	192	48	56	37	0.37	0.60	5.17	1.30	1.51	
-20 (- 4)	260	65	76	43	0.42	0.82	6.04	1.52	1.77	
-15 (+ 5)	338	85	99	49	0.47	1.06	6.89	1.74	2.02	
-10 (+14)	428	108	126	55	0.53	1.35	7.72	1.95	2.26	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	54	14	16	25	0.26	0.17	2.11	0.53	0.62	
-30 (-22)	105	26	31	32	0.32	0.33	3.25	0.82	0.95	
-25 (-13)	163	41	48	38	0.38	0.51	4.25	1.07	1.25	
-20 (- 4)	229	58	67	45	0.44	0.72	5.11	1.29	1.50	
-15 (+ 5)	306	77	90	53	0.51	0.96	5.84	1.47	1.71	
-10 (+14)	394	99	116	62	0.58	1.24	6.44	1.62	1.89	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	174	44	51	28	0.28	0.54	6.15	1.55	1.80	
-30 (-22)	230	58	67	34	0.34	0.72	6.76	1.70	1.98	
-25 (-13)	298	75	87	40	0.39	0.93	7.54	1.90	2.21	
-20 (- 4)	379	96	111	45	0.43	1.19	8.53	2.15	2.50	
-15 (+ 5)	476	120	140	49	0.47	1.50	9.74	2.45	2.85	
-10 (+14)	592	149	173	53	0.51	1.87	11.20	2.82	3.28	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	149	38	44	30	0.30	0.47	5.04	1.27	1.48	
-30 (-22)	206	52	60	36	0.36	0.65	5.67	1.43	1.66	
-25 (-13)	275	69	80	43	0.42	0.86	6.40	1.61	1.87	
-20 (- 4)	357	90	105	49	0.47	1.12	7.24	1.82	2.12	
-15 (+ 5)	456	115	134	55	0.53	1.43	8.22	2.07	2.41	
-10 (+14)	573	144	168	61	0.58	1.81	9.37	2.36	2.74	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	124	31	36	31	0.31	0.39	4.06	1.02	1.19	
-30 (-22)	179	45	52	38	0.38	0.56	4.77	1.20	1.40	
-25 (-13)	246	62	72	45	0.44	0.77	5.50	1.39	1.61	
-20 (- 4)	328	83	96	52	0.50	1.03	6.26	1.58	1.83	
-15 (+ 5)	426	107	125	60	0.57	1.34	7.07	1.78	2.07	
-10 (+14)	542	137	159	68	0.64	1.71	7.97	2.01	2.33	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	97	24	28	31	0.32	0.30	3.03	0.76	0.89	
-30 (-22)	148	37	43	38	0.38	0.47	3.90	0.98	1.14	
-25 (-13)	212	53	62	46	0.45	0.67	4.69	1.18	1.37	
-20 (- 4)	290	73	85	54	0.53	0.91	5.43	1.37	1.59	
-15 (+ 5)	385	97	113	63	0.61	1.21	6.13	1.55	1.80	
-10 (+14)	499	126	146	73	0.70	1.57	6.83	1.72	2.00	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	247	62	72	43	0.41	0.77	5.77	1.46	1.69	
-30 (-22)	330	83	97	51	0.49	1.04	6.51	1.64	1.91	
-25 (-13)	438	110	128	59	0.57	1.37	7.38	1.86	2.16	
-20 (- 4)	570	144	167	68	0.65	1.79	8.39	2.12	2.46	
-15 (+ 5)	725	183	212	76	0.72	2.28	9.53	2.40	2.79	
-10 (+14)	903	228	265	84	0.78	2.85	10.77	2.71	3.16	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	216	54	63	44	0.43	0.68	4.93	1.24	1.44	
-30 (-22)	296	75	87	53	0.51	0.93	5.64	1.42	1.65	
-25 (-13)	402	101	118	62	0.60	1.26	6.46	1.63	1.89	
-20 (- 4)	533	134	156	72	0.69	1.68	7.38	1.86	2.16	
-15 (+ 5)	689	174	202	82	0.78	2.17	8.37	2.11	2.45	
-10 (+14)	869	219	255	92	0.87	2.74	9.42	2.38	2.76	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	183	46	54	45	0.44	0.57	4.11	1.04	1.20	
-30 (-22)	259	65	76	54	0.53	0.81	4.85	1.22	1.42	
-25 (-13)	361	91	106	64	0.62	1.13	5.64	1.42	1.65	
-20 (- 4)	489	123	143	75	0.72	1.54	6.49	1.64	1.90	
-15 (+ 5)	643	162	188	87	0.82	2.03	7.37	1.86	2.16	
-10 (+14)	822	207	241	99	0.93	2.60	8.28	2.09	2.43	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	149	38	44	45	0.45	0.47	3.27	0.82	0.96	
-30 (-22)	218	55	64	54	0.53	0.68	4.05	1.02	1.19	
-25 (-13)	314	79	92	65	0.63	0.99	4.86	1.22	1.42	
-20 (- 4)	437	110	128	77	0.73	1.37	5.67	1.43	1.66	
-15 (+ 5)	587	148	172	91	0.85	1.85	6.47	1.63	1.90	
-10 (+14)	764	192	224	105	0.98	2.41	7.26	1.83	2.13	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	349	88	102	61	0.58	1.09	5.73	1.44	1.68	
-30 (-22)	453	114	133	71	0.68	1.42	6.38	1.61	1.87	
-25 (-13)	565	142	166	80	0.76	1.77	7.10	1.79	2.08	
-20 (- 4)	699	176	205	88	0.83	2.19	7.93	2.00	2.32	
-15 (+ 5)	866	218	254	97	0.90	2.73	8.89	2.24	2.61	
-10 (+14)	1080	272	316	107	0.99	3.40	10.05	2.53	2.94	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	308	78	90	63	0.60	0.96	4.88	1.23	1.43	
-30 (-22)	423	106	124	75	0.72	1.32	5.65	1.42	1.66	
-25 (-13)	543	137	159	85	0.81	1.70	6.40	1.61	1.88	
-20 (- 4)	682	172	200	95	0.89	2.14	7.17	1.81	2.10	
-15 (+ 5)	852	215	250	106	0.98	2.68	8.00	2.02	2.35	
-10 (+14)	1066	269	312	119	1.09	3.36	8.93	2.25	2.62	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	243	61	71	64	0.63	0.76	3.80	0.96	1.11	
-30 (-22)	370	93	108	77	0.76	1.16	4.77	1.20	1.40	
-25 (-13)	500	126	146	89	0.86	1.57	5.64	1.42	1.65	
-20 (- 4)	646	163	189	101	0.96	2.03	6.44	1.62	1.89	
-15 (+ 5)	820	207	240	114	1.06	2.58	7.22	1.82	2.12	
-10 (+14)	1035	261	303	129	1.18	3.27	8.01	2.02	2.35	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	154	39	45	64	0.67	0.48	2.41	0.61	0.71	
-30 (-22)	294	74	86	78	0.80	0.92	3.67	0.93	1.08	
-25 (-13)	435	110	128	91	0.91	1.37	4.75	1.20	1.39	
-20 (- 4)	590	149	173	104	1.01	1.85	5.67	1.43	1.66	
-15 (+ 5)	770	194	226	120	1.12	2.42	6.48	1.63	1.90	
-10 (+14)	988	249	290	137	1.26	3.12	7.22	1.82	2.11	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 12° adelante + 79°arriba
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma