

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>EM 3C60HLT</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>115-127 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>513301713</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	140 à 103 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	103 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	5.19	[cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	7.6	[kg] (16.75 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-115V/TSD2-115V0.6	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	10(250)/15(250)/12(250)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM302KFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.04	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	10.90	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.30	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	2.26	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estático		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
658	166	193	106	0.92	3.74	6.23	1.57	1.83

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	336	85	99	62	0.59	1.90	5.42	1.37	1.59
-30 (-22)	495	125	145	76	0.69	2.81	6.48	1.63	1.90
-25 (-13)	651	164	191	88	0.79	3.69	7.42	1.87	2.17
-20 (- 4)	822	207	241	99	0.88	4.68	8.36	2.11	2.45
-15 (+ 5)	1030	260	302	109	0.98	5.88	9.40	2.37	2.75
-10 (+14)	1293	326	379	120	1.08	7.41	10.64	2.68	3.12

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	324	82	95	68	0.62	1.83	4.74	1.19	1.39
-30 (-22)	486	122	142	83	0.75	2.75	5.84	1.47	1.71
-25 (-13)	639	161	187	95	0.86	3.63	6.74	1.70	1.98
-20 (- 4)	804	203	236	107	0.97	4.58	7.57	1.91	2.22
-15 (+ 5)	1000	252	293	119	1.08	5.71	8.41	2.12	2.46
-10 (+14)	1246	314	365	132	1.21	7.14	9.37	2.36	2.74

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	274	69	80	71	0.57	1.55	3.85	0.97	1.13
-30 (-22)	444	112	130	86	0.71	2.52	5.07	1.28	1.49
-25 (-13)	601	152	176	100	0.85	3.41	6.02	1.52	1.77
-20 (- 4)	765	193	224	113	0.98	4.35	6.81	1.72	2.00
-15 (+ 5)	954	240	280	127	1.12	5.44	7.53	1.90	2.21
-10 (+14)	1189	300	348	143	1.27	6.81	8.30	2.09	2.43

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	187	47	55	70	0.53	1.06	2.70	0.68	0.79
-30	(-22)	371	93	109	87	0.70	2.10	4.13	1.04	1.21
-25	(-13)	537	135	157	102	0.87	3.05	5.21	1.31	1.53
-20	(- 4)	704	177	206	117	1.04	4.01	6.04	1.52	1.77
-15	(+ 5)	892	225	261	133	1.20	5.09	6.73	1.70	1.97
-10	(+14)	1121	282	328	152	1.39	6.42	7.39	1.86	2.16

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		