

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EM 3Z60HLT |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513301685 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa-Média Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -5°C | (-31°F à 23°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 103 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 103 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.19 | [cm ³] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.6 | [kg] (16.75 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD- 115V/TSD2-115V/TSD2-115V0.6 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 12(180)/15(180) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM427KFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 6.68 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 5.23 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 10.67 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.35 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 2.36 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 648 | 163 | 190 | 108 | 0.97 | 3.68 | 6.01 | 1.51 | 1.76 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|---|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 377 | 95 | 110 | 71 | 0.65 | 2.13 | 5.31 | 1.34 | 1.56 |
| -30 | (-22) | 517 | 130 | 151 | 82 | 0.76 | 2.93 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -25 | (-13) | 674 | 170 | 198 | 93 | 0.85 | 3.83 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |
| -20 | (- 4) | 858 | 216 | 251 | 104 | 0.93 | 4.88 | 8.24 | 2.08 | 2.42 |
| -15 | (+ 5) | 1078 | 272 | 316 | 115 | 1.02 | 6.16 | 9.31 | 2.35 | 2.73 |
| -10 | (+14) | 1344 | 339 | 394 | 127 | 1.12 | 7.70 | 10.54 | 2.66 | 3.09 |
| -5 | (+23) | 1664 | 419 | 488 | 139 | 1.24 | 9.57 | 11.98 | 3.02 | 3.51 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 331 | 83 | 97 | 71 | 0.66 | 1.87 | 4.65 | 1.17 | 1.36 |
| -30 | (-22) | 475 | 120 | 139 | 85 | 0.79 | 2.69 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| -25 | (-13) | 633 | 159 | 185 | 98 | 0.90 | 3.59 | 6.49 | 1.64 | 1.90 |
| -20 | (- 4) | 815 | 205 | 239 | 112 | 1.01 | 4.64 | 7.33 | 1.85 | 2.15 |
| -15 | (+ 5) | 1030 | 260 | 302 | 125 | 1.13 | 5.88 | 8.20 | 2.07 | 2.40 |
| -10 | (+14) | 1288 | 324 | 377 | 140 | 1.25 | 7.38 | 9.17 | 2.31 | 2.69 |
| -5 | (+23) | 1597 | 403 | 468 | 155 | 1.39 | 9.19 | 10.29 | 2.59 | 3.02 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 257 | 65 | 75 | 66 | 0.62 | 1.45 | 3.86 | 0.97 | 1.13 |
| -30 | (-22) | 408 | 103 | 120 | 83 | 0.77 | 2.31 | 4.88 | 1.23 | 1.43 |
| -25 | (-13) | 571 | 144 | 167 | 100 | 0.92 | 3.24 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -20 | (- 4) | 755 | 190 | 221 | 117 | 1.06 | 4.30 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -15 | (+ 5) | 969 | 244 | 284 | 134 | 1.20 | 5.53 | 7.25 | 1.83 | 2.13 |
| -10 | (+14) | 1223 | 308 | 358 | 152 | 1.36 | 7.01 | 8.03 | 2.02 | 2.35 |
| -5 | (+23) | 1526 | 385 | 447 | 171 | 1.53 | 8.78 | 8.91 | 2.25 | 2.61 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 156 | 39 | 46 | 55 | 0.52 | 0.88 | 2.86 | 0.72 | 0.84 |
| -30 | (-22) | 319 | 80 | 93 | 77 | 0.72 | 1.81 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -25 | (-13) | 490 | 124 | 144 | 98 | 0.90 | 2.78 | 4.92 | 1.24 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 680 | 171 | 199 | 120 | 1.08 | 3.87 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -15 | (+ 5) | 897 | 226 | 263 | 141 | 1.26 | 5.12 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -10 | (+14) | 1151 | 290 | 337 | 164 | 1.45 | 6.59 | 7.04 | 1.77 | 2.06 |
| -5 | (+23) | 1451 | 366 | 425 | 187 | 1.66 | 8.35 | 7.75 | 1.95 | 2.27 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |