

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE K2134GK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	958AG71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	8.77	[cm ³] (0.535 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11	[kg] (24.25 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-64	
3 Capacitor de Arranque	189-227(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0793/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.93	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.37	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	37.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	5.60	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1948	491	571	433	5.50	13.21	4.50	1.13	1.32

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	943	238	276	269	4.81	6.34	3.50	0.88	1.03
-35	(-31)	1218	307	357	302	4.91	8.21	4.04	1.02	1.18
-30	(-22)	1563	394	458	338	5.06	10.57	4.63	1.17	1.36
-25	(-13)	1976	498	579	377	5.24	13.43	5.25	1.32	1.54
-20	(- 4)	2459	620	721	418	5.46	16.79	5.88	1.48	1.72
-15	(+ 5)	3011	759	882	462	5.72	20.69	6.52	1.64	1.91
-10	(+14)	3632	915	1064	509	6.02	25.13	7.14	1.80	2.09

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	832	210	244	268	4.78	5.58	3.09	0.78	0.91
-35	(-31)	1116	281	327	310	4.92	7.51	3.61	0.91	1.06
-30	(-22)	1467	370	430	353	5.11	9.91	4.16	1.05	1.22
-25	(-13)	1885	475	552	397	5.33	12.78	4.75	1.20	1.39
-20	(- 4)	2368	597	694	443	5.60	16.14	5.35	1.35	1.57
-15	(+ 5)	2918	735	855	490	5.89	20.01	5.95	1.50	1.74
-10	(+14)	3533	890	1035	539	6.23	24.39	6.55	1.65	1.92

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	720	181	211	254	4.61	4.82	2.84	0.72	0.83
-35	(-31)	1014	256	297	308	4.84	6.81	3.29	0.83	0.96
-30	(-22)	1372	346	402	362	5.10	9.25	3.78	0.95	1.11
-25	(-13)	1793	452	525	416	5.40	12.13	4.30	1.08	1.26
-20	(- 4)	2277	574	667	471	5.73	15.49	4.84	1.22	1.42
-15	(+ 5)	2824	712	828	526	6.10	19.33	5.38	1.36	1.58
-10	(+14)	3435	866	1006	581	6.51	23.67	5.91	1.49	1.73

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		