

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C3140U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	711WA52

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	9.04	[cm ³] (0.552 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	MI2021/V230	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	8(330)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRA-38172-3166	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	9.25	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	10.30	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
1565	394	459	259	1.25	4.66	6.05 1.52 1.77

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	1038	261	304	181	0.89	3.07	5.72	1.44	1.68
-30 (-22)	1310	330	384	203	0.98	3.89	6.47	1.63	1.90
-25 (-13)	1644	414	482	224	1.07	4.89	7.36	1.85	2.16
-20 (- 4)	2038	514	597	244	1.16	6.08	8.36	2.11	2.45
-15 (+ 5)	2493	628	730	264	1.25	7.47	9.46	2.38	2.77
-10 (+14)	3009	758	882	283	1.34	9.05	10.65	2.68	3.12
-5 (+23)	3585	903	1051	301	1.42	10.84	11.91	3.00	3.49
0 (+32)	4223	1064	1237	319	1.50	12.84	13.22	3.33	3.87

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	972	245	285	189	0.92	2.88	5.15	1.30	1.51
-30 (-22)	1233	311	361	214	1.03	3.66	5.76	1.45	1.69
-25 (-13)	1555	392	456	239	1.14	4.62	6.49	1.64	1.90
-20 (- 4)	1938	488	568	264	1.25	5.78	7.31	1.84	2.14
-15 (+ 5)	2381	600	698	289	1.36	7.13	8.21	2.07	2.41
-10 (+14)	2884	727	845	314	1.47	8.68	9.17	2.31	2.69
-5 (+23)	3449	869	1011	339	1.59	10.43	10.17	2.56	2.98
0 (+32)	4073	1026	1194	364	1.70	12.38	11.20	2.82	3.28

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	899	227	264	197	0.96	2.66	4.57	1.15	1.34
-30 (-22)	1149	289	337	225	1.08	3.41	5.12	1.29	1.50
-25 (-13)	1458	367	427	254	1.21	4.33	5.75	1.45	1.68
-20 (- 4)	1828	461	536	284	1.34	5.45	6.45	1.63	1.89
-15 (+ 5)	2257	569	661	313	1.48	6.76	7.20	1.82	2.11
-10 (+14)	2748	692	805	344	1.62	8.27	7.99	2.01	2.34
-5 (+23)	3298	831	966	375	1.76	9.97	8.81	2.22	2.58
0 (+32)	3909	985	1145	406	1.91	11.88	9.62	2.42	2.82

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		