

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM 2X1125U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513300547

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-45°C à -10°C	(-49°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2.5	[hp]
2 Deslocamento	6.09	[cm ³] (0.372 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.23	[kg] (18.14 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM283KFBYY-73	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.60	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	12.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	8.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.45	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	3.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1041	262	305	170	0.81	3.10	6.12	1.54	1.79

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	566	143	166	111	0.59	1.68	5.20	1.31	1.52
-35 (-31)	471	119	138	93	0.49	1.39	4.85	1.22	1.42
-30 (-22)	796	201	233	120	0.61	2.36	6.47	1.63	1.89
-25 (-13)	1234	311	362	158	0.78	3.68	8.46	2.13	2.48
-20 (- 4)	1477	372	433	175	0.86	4.41	9.27	2.34	2.72
-15 (+ 5)	1218	307	357	136	0.66	3.64	7.32	1.84	2.14
-10 (+14)	149	38	44	9	0.04	0.45	1.02	0.26	0.30

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	543	137	159	112	0.59	1.61	4.87	1.23	1.43
-35 (-31)	421	106	123	99	0.51	1.24	4.17	1.05	1.22
-30 (-22)	730	184	214	129	0.65	2.16	5.56	1.40	1.63
-25 (-13)	1164	293	341	169	0.83	3.47	7.48	1.88	2.19
-20 (- 4)	1415	357	415	186	0.91	4.23	8.35	2.10	2.45
-15 (+ 5)	1175	296	344	145	0.71	3.51	6.59	1.66	1.93
-10 (+14)	137	34	40	15	0.07	0.41	0.62	0.16	0.18

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	502	126	147	110	0.58	1.49	4.52	1.14	1.32
-35 (-31)	353	89	104	103	0.53	1.04	3.48	0.88	1.02
-30 (-22)	648	163	190	136	0.68	1.92	4.69	1.18	1.37
-25 (-13)	1079	272	316	178	0.88	3.21	6.55	1.65	1.92
-20 (- 4)	1337	337	392	194	0.95	3.99	7.50	1.89	2.20
-15 (+ 5)	1117	281	327	153	0.74	3.34	5.97	1.50	1.75
-10 (+14)	110	28	32	19	0.09	0.33	0.37	0.09	0.11

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.2	[mm]	(0.244")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		