

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG AS80HLR
Voltage / Frecuencia nominal	220 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513701398

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 242 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 242 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4+	[hp]
2 Desplazamiento	6.36	[cm ³] (0.388 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	230	[ml] (7.78 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	9.54	[kg] (21.03 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516221	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM283KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	33.43	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	17.74	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	10.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.89	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.13	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
647	163	190	125	0.86	3.68	5.18	1.31	1.52

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	396	100	116	86	0.76	2.24	4.65	1.17	1.36
-30	(-22)	481	121	141	96	0.74	2.73	5.25	1.32	1.54
-25	(-13)	632	159	185	104	0.77	3.59	6.23	1.57	1.83
-20	(- 4)	841	212	246	111	0.82	4.79	7.44	1.87	2.18
-15	(+ 5)	1100	277	322	120	0.88	6.28	8.75	2.20	2.56
-10	(+14)	1403	354	411	135	0.93	8.04	10.02	2.53	2.94

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	327	82	96	76	0.72	1.85	4.17	1.05	1.22
-30	(-22)	417	105	122	95	0.71	2.36	4.61	1.16	1.35
-25	(-13)	568	143	166	109	0.74	3.22	5.41	1.36	1.58
-20	(- 4)	773	195	227	120	0.80	4.40	6.44	1.62	1.89
-15	(+ 5)	1026	259	301	133	0.88	5.86	7.56	1.91	2.22
-10	(+14)	1318	332	386	149	0.95	7.55	8.64	2.18	2.53

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	269	68	79	72	0.72	1.52	3.58	0.90	1.05
-30	(-22)	365	92	107	99	0.71	2.07	3.89	0.98	1.14
-25	(-13)	518	131	152	118	0.75	2.94	4.56	1.15	1.34
-20	(- 4)	722	182	212	134	0.83	4.11	5.46	1.38	1.60
-15	(+ 5)	969	244	284	150	0.92	5.53	6.44	1.62	1.89
-10	(+14)	1252	316	367	167	1.02	7.17	7.38	1.86	2.16

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	222	56	65	87	0.75	1.26	2.61	0.66	0.77
-30	(-22)	325	82	95	121	0.74	1.84	2.84	0.72	0.83
-25	(-13)	482	121	141	146	0.79	2.74	3.43	0.86	1.01
-20	(- 4)	686	173	201	167	0.88	3.90	4.24	1.07	1.24
-15	(+ 5)	929	234	272	184	1.00	5.30	5.13	1.29	1.50
-10	(+14)	1204	304	353	203	1.12	6.90	5.98	1.51	1.75

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		