

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 2192GK
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	923EA09

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1+	[hp]
2 Desplazamiento	22.37	[cm ³] (1.365 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17.5	[kg] (38.58 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA3N3C-122	
3 Capacitor de Arranque	130-156(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MST26AHK-3261	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.56	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.82	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	35.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IMQ - IRAM	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900LBP Forzada		Temperatura de evaporación -35°C (-31°F) (Temp. de condensación 40°C (104°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1938	488	568	534	2.73	15.38	3.63	0.91	1.06

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1602	404	470	450	2.37	11.92	3.55	0.89	1.04
-35	(-31)	2156	543	632	529	2.67	16.13	4.08	1.03	1.20
-30	(-22)	2826	712	828	602	2.98	21.24	4.71	1.19	1.38
-25	(-13)	3622	913	1061	672	3.28	27.35	5.40	1.36	1.58
-20	(- 4)	4551	1147	1334	742	3.59	34.58	6.13	1.55	1.80
-15	(+ 5)	5620	1416	1647	815	3.90	43.03	6.89	1.74	2.02
-10	(+14)	6838	1723	2004	894	4.22	52.82	7.65	1.93	2.24

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1254	316	367	449	2.35	10.60	2.81	0.71	0.82
-35	(-31)	1725	435	505	539	2.71	14.63	3.20	0.81	0.94
-30	(-22)	2293	578	672	624	3.09	19.54	3.66	0.92	1.07
-25	(-13)	2967	748	869	708	3.47	25.43	4.18	1.05	1.22
-20	(- 4)	3754	946	1100	794	3.85	32.42	4.73	1.19	1.38
-15	(+ 5)	4661	1175	1366	883	4.25	40.62	5.28	1.33	1.55
-10	(+14)	5697	1436	1669	980	4.66	50.14	5.82	1.47	1.71

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	949	239	278	432	2.31	9.41	2.20	0.56	0.65
-35	(-31)	1328	335	389	539	2.73	13.19	2.46	0.62	0.72
-30	(-22)	1784	450	523	642	3.17	17.83	2.77	0.70	0.81
-25	(-13)	2326	586	681	744	3.61	23.42	3.13	0.79	0.92
-20	(- 4)	2961	746	867	849	4.07	30.10	3.49	0.88	1.02
-15	(+ 5)	3696	931	1083	960	4.55	37.97	3.86	0.97	1.13
-10	(+14)	4540	1144	1330	1079	5.05	47.14	4.20	1.06	1.23

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		