

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM C3117U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	711VA52

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.22	[kg] (18.12 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	MI2021/V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AE13FHY8	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	19.97	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
671	169	197	110	0.52	2.00	6.11	1.54	1.79

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	441	111	129	76	0.35	1.30	5.81	1.46	1.70
-30 (-22)	555	140	163	85	0.40	1.64	6.54	1.65	1.92
-25 (-13)	696	175	204	93	0.44	2.07	7.46	1.88	2.19
-20 (- 4)	865	218	254	101	0.48	2.58	8.55	2.15	2.51
-15 (+ 5)	1062	268	311	109	0.51	3.18	9.78	2.47	2.87
-10 (+14)	1287	324	377	116	0.54	3.87	11.14	2.81	3.27
-5 (+23)	1540	388	451	122	0.56	4.66	12.61	3.18	3.70
0 (+32)	1821	459	534	128	0.58	5.54	14.16	3.57	4.15

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	416	105	122	78	0.36	1.23	5.38	1.36	1.58
-30 (-22)	523	132	153	89	0.41	1.55	5.90	1.49	1.73
-25 (-13)	659	166	193	100	0.46	1.96	6.58	1.66	1.93
-20 (- 4)	822	207	241	110	0.51	2.45	7.42	1.87	2.17
-15 (+ 5)	1014	256	297	121	0.55	3.04	8.38	2.11	2.46
-10 (+14)	1235	311	362	130	0.60	3.72	9.45	2.38	2.77
-5 (+23)	1484	374	435	140	0.64	4.49	10.61	2.67	3.11
0 (+32)	1761	444	516	149	0.68	5.35	11.83	2.98	3.47

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	396	100	116	78	0.37	1.17	5.09	1.28	1.49
-30 (-22)	494	125	145	91	0.42	1.46	5.45	1.37	1.60
-25 (-13)	621	157	182	105	0.48	1.85	5.96	1.50	1.75
-20 (- 4)	777	196	228	118	0.54	2.32	6.59	1.66	1.93
-15 (+ 5)	962	242	282	131	0.60	2.88	7.34	1.85	2.15
-10 (+14)	1176	296	345	144	0.66	3.54	8.18	2.06	2.40
-5 (+23)	1419	358	416	156	0.72	4.29	9.08	2.29	2.66
0 (+32)	1691	426	496	169	0.78	5.14	10.03	2.53	2.94

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tubo	Tampa de Gomma