

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C3117U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	711VA52

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.22	[kg] (18.12 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	MI2021/V230	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AE13FHY8	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	14.75	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	19.97	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
671	169	197	110	0.52	2.00	6.11 1.54 1.79

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação	35°C (+95°F)	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
-35 (-31)	441	111	129	76	0.35	1.30	5.81 1.46 1.70
-30 (-22)	555	140	163	85	0.40	1.64	6.54 1.65 1.92
-25 (-13)	696	175	204	93	0.44	2.07	7.46 1.88 2.19
-20 (- 4)	865	218	254	101	0.48	2.58	8.55 2.15 2.51
-15 (+ 5)	1062	268	311	109	0.51	3.18	9.78 2.47 2.87
-10 (+14)	1287	324	377	116	0.54	3.87	11.14 2.81 3.27
-5 (+23)	1540	388	451	122	0.56	4.66	12.61 3.18 3.70
0 (+32)	1821	459	534	128	0.58	5.54	14.16 3.57 4.15

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação	45°C (+113°F)	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
-35 (-31)	416	105	122	78	0.36	1.23	5.38 1.36 1.58
-30 (-22)	523	132	153	89	0.41	1.55	5.90 1.49 1.73
-25 (-13)	659	166	193	100	0.46	1.96	6.58 1.66 1.93
-20 (- 4)	822	207	241	110	0.51	2.45	7.42 1.87 2.17
-15 (+ 5)	1014	256	297	121	0.55	3.04	8.38 2.11 2.46
-10 (+14)	1235	311	362	130	0.60	3.72	9.45 2.38 2.77
-5 (+23)	1484	374	435	140	0.64	4.49	10.61 2.67 3.11
0 (+32)	1761	444	516	149	0.68	5.35	11.83 2.98 3.47

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação	55°C (+131°F)	
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
-35 (-31)	396	100	116	78	0.37	1.17	5.09 1.28 1.49
-30 (-22)	494	125	145	91	0.42	1.46	5.45 1.37 1.60
-25 (-13)	621	157	182	105	0.48	1.85	5.96 1.50 1.75
-20 (- 4)	777	196	228	118	0.54	2.32	6.59 1.66 1.93
-15 (+ 5)	962	242	282	131	0.60	2.88	7.34 1.85 2.15
-10 (+14)	1176	296	345	144	0.66	3.54	8.18 2.06 2.40
-5 (+23)	1419	358	416	156	0.72	4.29	9.08 2.29 2.66
0 (+32)	1691	426	496	169	0.78	5.14	10.03 2.53 2.94

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45º p/ cima + 45º p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha