

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM C3117U</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>711VA52</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm <sup>3</sup> ] (0.242 cu.in)
2.1 Diámetro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.22	[kg] (18.12 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB230K52A*	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	19.97	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
671	169	197	107		2.00	6.25	1.58	1.83

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	441	111	129	73	0.34	1.31	6.02	1.52	1.76
<b>-30 (-22)</b>	555	140	163	82	0.38	1.65	6.75	1.70	1.98
<b>-25 (-13)</b>	696	175	204	91	0.42	2.07	7.67	1.93	2.25
<b>-20 (- 4)</b>	865	218	254	99	0.46	2.58	8.77	2.21	2.57
<b>-15 (+ 5)</b>	1062	268	311	106	0.49	3.18	10.01	2.52	2.93
<b>-10 (+14)</b>	1287	324	377	113	0.52	3.87	11.39	2.87	3.34
<b>-5 (+23)</b>	1540	388	451	120	0.55	4.66	12.87	3.24	3.77
<b>0 (+32)</b>	1821	459	533	126	0.57	5.54	14.44	3.64	4.23

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	416	105	122	75	0.35	1.23	5.55	1.40	1.63
<b>-30 (-22)</b>	523	132	153	86	0.40	1.55	6.06	1.53	1.78
<b>-25 (-13)</b>	659	166	193	97	0.45	1.96	6.75	1.70	1.98
<b>-20 (- 4)</b>	822	207	241	108	0.50	2.45	7.58	1.91	2.22
<b>-15 (+ 5)</b>	1014	256	297	118	0.54	3.04	8.55	2.16	2.51
<b>-10 (+14)</b>	1235	311	362	128	0.59	3.72	9.63	2.43	2.82
<b>-5 (+23)</b>	1484	374	435	137	0.63	4.49	10.80	2.72	3.17
<b>0 (+32)</b>	1761	444	516	147	0.67	5.35	12.04	3.03	3.53

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	396	100	116	75	0.35	1.17	5.27	1.33	1.54
<b>-30 (-22)</b>	494	125	145	89	0.41	1.47	5.61	1.41	1.64
<b>-25 (-13)</b>	621	157	182	102	0.47	1.85	6.11	1.54	1.79
<b>-20 (- 4)</b>	777	196	228	115	0.53	2.32	6.74	1.70	1.97
<b>-15 (+ 5)</b>	962	242	282	128	0.59	2.88	7.48	1.89	2.19
<b>-10 (+14)</b>	1176	296	345	141	0.65	3.54	8.32	2.10	2.44
<b>-5 (+23)</b>	1419	358	416	154	0.70	4.29	9.23	2.33	2.70
<b>0 (+32)</b>	1691	426	496	166	0.76	5.14	10.18	2.57	2.98

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma