

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 3Z50HLT
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513300557

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	90 para 110 V	98 para 148 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	4.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.275 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de aceite	0	[ml] (0.00 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.53	[kg] (16.60 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-115V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(180)/12(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM302KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.19	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.58	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	11.20	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.12	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.22	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
537	135	157	91	0.79	3.05	5.92	1.49	1.73

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	304	77	89	58	0.49	1.72	5.23	1.32	1.53
-30	(-22)	439	111	129	69	0.56	2.49	6.35	1.60	1.86
-25	(-13)	576	145	169	80	0.62	3.27	7.22	1.82	2.12
-20	(- 4)	730	184	214	91	0.69	4.15	8.03	2.02	2.35
-15	(+ 5)	914	230	268	102	0.76	5.22	8.92	2.25	2.61
-10	(+14)	1145	289	335	113	0.84	6.56	10.06	2.54	2.95

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	275	69	81	62	0.49	1.56	4.46	1.12	1.31
-30	(-22)	414	104	121	74	0.58	2.34	5.58	1.41	1.64
-25	(-13)	550	139	161	86	0.67	3.12	6.41	1.62	1.88
-20	(- 4)	698	176	205	99	0.75	3.97	7.11	1.79	2.08
-15	(+ 5)	875	220	256	111	0.84	4.99	7.85	1.98	2.30
-10	(+14)	1094	276	320	124	0.94	6.27	8.78	2.21	2.57

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	220	55	64	59	0.46	1.24	3.67	0.92	1.07
-30	(-22)	365	92	107	74	0.58	2.07	4.85	1.22	1.42
-25	(-13)	504	127	148	89	0.70	2.86	5.69	1.43	1.67
-20	(- 4)	652	164	191	104	0.80	3.71	6.35	1.60	1.86
-15	(+ 5)	824	208	241	119	0.91	4.70	6.98	1.76	2.04
-10	(+14)	1035	261	303	133	1.02	5.93	7.75	1.95	2.27

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	138	35	40	52	0.41	0.78	2.70	0.68	0.79
-30	(-22)	293	74	86	70	0.56	1.66	4.01	1.01	1.18
-25	(-13)	439	111	129	88	0.70	2.49	4.92	1.24	1.44
-20	(- 4)	590	149	173	106	0.84	3.36	5.58	1.41	1.64
-15	(+ 5)	762	192	223	124	0.97	4.35	6.17	1.55	1.81
-10	(+14)	969	244	284	141	1.10	5.55	6.84	1.72	2.00

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2	[mm]	(0.323" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.5	[mm]	(0.256" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		