

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X3115Y
Voltage / Frecuencia nominal	100-127 V 60 Hz / 100 V 50 Hz
Código de Ingeniería	710JF72

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	100-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	10.61	[cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	100-127 V 60 Hz / 100 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V115	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	17.5(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0819/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	4.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.76	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	17.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
705	178	207	125	1.31	2.21	5.62	1.42	1.65

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	403	101	118	88	0.95	1.26	4.58	1.15	1.34
-30	(-22)	523	132	153	99	1.04	1.64	5.33	1.34	1.56
-25	(-13)	687	173	201	110	1.13	2.16	6.23	1.57	1.83
-20	(- 4)	894	225	262	123	1.23	2.81	7.27	1.83	2.13
-15	(+ 5)	1143	288	335	136	1.34	3.60	8.39	2.11	2.46
-10	(+14)	1436	362	421	150	1.46	4.53	9.55	2.41	2.80
-5	(+23)	1772	447	519	166	1.58	5.60	10.72	2.70	3.14
0	(+32)	2152	542	630	181	1.71	6.82	11.85	2.99	3.47

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	392	99	115	90	0.98	1.23	4.32	1.09	1.27
-30	(-22)	504	127	148	102	1.07	1.58	4.94	1.24	1.45
-25	(-13)	660	166	194	115	1.17	2.07	5.72	1.44	1.68
-20	(- 4)	861	217	252	130	1.28	2.71	6.63	1.67	1.94
-15	(+ 5)	1105	279	324	145	1.40	3.48	7.61	1.92	2.23
-10	(+14)	1394	351	408	161	1.53	4.40	8.64	2.18	2.53
-5	(+23)	1727	435	506	179	1.68	5.46	9.68	2.44	2.84
0	(+32)	2104	530	616	197	1.83	6.67	10.67	2.69	3.13

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	360	91	105	92	1.00	1.13	3.92	0.99	1.15
-30	(-22)	462	116	135	105	1.09	1.45	4.41	1.11	1.29
-25	(-13)	609	153	178	120	1.20	1.91	5.07	1.28	1.49
-20	(- 4)	801	202	235	136	1.33	2.52	5.86	1.48	1.72
-15	(+ 5)	1038	262	304	154	1.47	3.27	6.72	1.69	1.97
-10	(+14)	1320	333	387	173	1.63	4.16	7.63	1.92	2.24
-5	(+23)	1647	415	483	193	1.80	5.21	8.54	2.15	2.50
0	(+32)	2020	509	592	215	1.99	6.41	9.41	2.37	2.76

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma