

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NT 2180U</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>843AA04</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	22.37	[cm <sup>3</sup> ] (1.365 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	18	[kg] (39.68 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA4AH3C-648	
3 Capacitor de Arranque	43-53(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRA38170-3261	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.56	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.82	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3192	804	935	642	3.28	9.50	4.97	1.25	1.46

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1701	429	499	401	2.28	5.02	4.24	1.07	1.24
-35	(-31)	2174	548	637	455	2.49	6.43	4.79	1.21	1.40
-30	(-22)	2782	701	815	509	2.72	8.25	5.46	1.38	1.60
-25	(-13)	3524	888	1033	564	2.95	10.48	6.24	1.57	1.83
-20	(- 4)	4400	1109	1289	619	3.18	13.13	7.10	1.79	2.08
-15	(+ 5)	5412	1364	1586	675	3.42	16.21	8.02	2.02	2.35
-10	(+14)	6557	1652	1921	731	3.67	19.73	8.98	2.26	2.63

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1476	372	432	402	2.31	4.36	3.67	0.93	1.08
-35	(-31)	1929	486	565	463	2.55	5.71	4.17	1.05	1.22
-30	(-22)	2508	632	735	526	2.80	7.44	4.77	1.20	1.40
-25	(-13)	3213	810	942	590	3.07	9.55	5.44	1.37	1.59
-20	(- 4)	4044	1019	1185	656	3.35	12.06	6.16	1.55	1.81
-15	(+ 5)	5000	1260	1465	723	3.64	14.98	6.92	1.74	2.03
-10	(+14)	6082	1533	1782	791	3.94	18.30	7.68	1.94	2.25

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1245	314	365	399	2.27	3.67	3.12	0.79	0.91
-35	(-31)	1690	426	495	469	2.55	5.00	3.61	0.91	1.06
-30	(-22)	2252	568	660	541	2.85	6.68	4.16	1.05	1.22
-25	(-13)	2931	739	859	615	3.17	8.71	4.76	1.20	1.40
-20	(- 4)	3727	939	1092	692	3.50	11.12	5.39	1.36	1.58
-15	(+ 5)	4639	1169	1359	771	3.85	13.89	6.02	1.52	1.77
-10	(+14)	5668	1428	1661	853	4.21	17.05	6.64	1.67	1.95

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		