

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2U3115U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513305536

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diámetro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.89	[kg] (17.39 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/8EA17E61/8EA17E62/8EA17E63/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(310)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM213KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	7.90/7.20	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.80/1.50	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.90/1.70	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - CE - IMTRO - IRAM - TUV - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
667	168	195	123	0.66	1.99	5.41	1.36	1.59

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
685	173	201	124	0.67	2.04	5.52	1.39	1.62

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
789	199	231	140	0.65	2.35	5.62	1.42	1.65

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
815	205	239	143	0.66	2.43	5.72	1.44	1.68

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	423	107	124	90	0.56	1.25	4.71	1.19	1.38
-30	(-22)	551	139	161	99	0.59	1.63	5.54	1.40	1.62
-25	(-13)	692	174	203	108	0.62	2.06	6.41	1.62	1.88
-20	(- 4)	852	215	250	116	0.65	2.54	7.37	1.86	2.16
-15	(+ 5)	1036	261	304	123	0.69	3.10	8.45	2.13	2.48
-10	(+14)	1250	315	366	129	0.72	3.76	9.72	2.45	2.85
-5	(+23)	1498	378	439	134	0.74	4.53	11.21	2.82	3.28
0	(+32)	1787	450	524	137	0.74	5.43	12.96	3.27	3.80

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	398	100	117	93	0.57	1.18	4.29	1.08	1.26
-30	(-22)	521	131	153	104	0.59	1.55	5.02	1.26	1.47
-25	(-13)	658	166	193	114	0.63	1.96	5.74	1.45	1.68
-20	(- 4)	812	205	238	124	0.68	2.42	6.51	1.64	1.91
-15	(+ 5)	991	250	290	134	0.72	2.97	7.38	1.86	2.16
-10	(+14)	1199	302	351	143	0.76	3.61	8.38	2.11	2.46
-5	(+23)	1442	363	422	151	0.80	4.36	9.57	2.41	2.81
0	(+32)	1724	435	505	157	0.82	5.24	11.00	2.77	3.22

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	363	91	106	95	0.58	1.07	3.83	0.97	1.12
-30	(-22)	482	121	141	107	0.61	1.43	4.51	1.14	1.32
-25	(-13)	613	155	180	119	0.65	1.82	5.15	1.30	1.51
-20	(- 4)	763	192	224	132	0.70	2.28	5.79	1.46	1.70
-15	(+ 5)	937	236	275	144	0.76	2.81	6.50	1.64	1.90
-10	(+14)	1139	287	334	155	0.81	3.43	7.30	1.84	2.14
-5	(+23)	1377	347	403	166	0.86	4.16	8.25	2.08	2.42
0	(+32)	1653	417	485	176	0.90	5.03	9.40	2.37	2.75

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	316	80	93	96	0.59	0.93	3.26	0.82	0.95
-30	(-22)	431	108	126	109	0.62	1.28	3.95	0.99	1.16
-25	(-13)	558	141	163	123	0.67	1.66	4.56	1.15	1.34
-20	(- 4)	703	177	206	138	0.73	2.10	5.14	1.30	1.51
-15	(+ 5)	872	220	256	152	0.80	2.61	5.74	1.45	1.68
-10	(+14)	1070	270	314	167	0.86	3.22	6.40	1.61	1.88
-5	(+23)	1302	328	382	181	0.92	3.94	7.18	1.81	2.10
0	(+32)	1574	397	461	194	0.98	4.78	8.10	2.04	2.37

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	492	124	144	99	0.37	1.46	4.97	1.25	1.46	
-30 (-22)	640	161	188	110	0.32	1.90	5.79	1.46	1.70	
-25 (-13)	806	203	236	121	0.42	2.40	6.66	1.68	1.95	
-20 (- 4)	999	252	293	131	0.59	2.98	7.62	1.92	2.23	
-15 (+ 5)	1223	308	358	141	0.78	3.66	8.72	2.20	2.55	
-10 (+14)	1487	375	436	150	0.90	4.48	9.97	2.51	2.92	
-5 (+23)	1797	453	527	157	0.91	5.44	11.43	2.88	3.35	
0 (+32)	2160	544	633	164	0.72	6.57	13.13	3.31	3.85	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	470	118	138	104	0.76	1.39	4.54	1.14	1.33	
-30 (-22)	613	154	180	117	0.66	1.82	5.24	1.32	1.53	
-25 (-13)	772	195	226	129	0.69	2.30	5.96	1.50	1.75	
-20 (- 4)	955	241	280	142	0.78	2.85	6.73	1.70	1.97	
-15 (+ 5)	1168	294	342	154	0.86	3.50	7.60	1.91	2.23	
-10 (+14)	1418	357	416	165	0.88	4.27	8.59	2.16	2.52	
-5 (+23)	1713	432	502	176	0.75	5.18	9.75	2.46	2.86	
0 (+32)	2058	519	603	186	0.42	6.26	11.11	2.80	3.25	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	434	109	127	106	0.40	1.28	4.09	1.03	1.20	
-30 (-22)	573	144	168	121	0.35	1.70	4.73	1.19	1.39	
-25 (-13)	727	183	213	136	0.40	2.16	5.36	1.35	1.57	
-20 (- 4)	902	227	264	150	0.50	2.69	6.00	1.51	1.76	
-15 (+ 5)	1106	279	324	165	0.58	3.31	6.70	1.69	1.96	
-10 (+14)	1344	339	394	179	0.57	4.04	7.48	1.89	2.19	
-5 (+23)	1624	409	476	193	0.41	4.91	8.40	2.12	2.46	
0 (+32)	1953	492	572	206	0.02	5.94	9.48	2.39	2.78	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	383	97	112	107	0.46	1.13	3.56	0.90	1.04
-30	(-22)	521	131	153	124	0.54	1.55	4.20	1.06	1.23
-25	(-13)	671	169	197	141	0.71	2.00	4.79	1.21	1.40
-20	(- 4)	841	212	246	158	0.91	2.51	5.35	1.35	1.57
-15	(+ 5)	1036	261	304	175	1.08	3.10	5.94	1.50	1.74
-10	(+14)	1264	319	370	192	1.14	3.80	6.58	1.66	1.93
-5	(+23)	1532	386	449	209	1.03	4.63	7.31	1.84	2.14
0	(+32)	1846	465	541	226	0.69	5.61	8.17	2.06	2.39

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		