

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2192GKV
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	923DA04

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/4	[hp]
2 Deslocamento	22.37	[cm ³] (1.365 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.5	[kg] (38.58 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA3N3C-122	
3 Capacitor de Partida	130-156(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MST26AHK-3261	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	8.56	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.82	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	35.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMQ - IRAM	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900LBP Forçada		Temperatura de evaporação	-35°C (-31°F)		
					(Temperatura de condensação)	40°C (104°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1938	488	568	534	2.73	15.38	3.63	0.91	1.06

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1602	404	470	450	2.37	11.91	3.55	0.89	1.04
-35 (-31)	2156	543	632	529	2.67	16.14	4.08	1.03	1.20
-30 (-22)	2826	712	828	602	2.98	21.24	4.71	1.19	1.38
-25 (-13)	3622	913	1061	672	3.28	27.35	5.39	1.36	1.58
-20 (- 4)	4551	1147	1333	742	3.59	34.57	6.13	1.54	1.80
-15 (+ 5)	5620	1416	1647	815	3.90	43.02	6.89	1.74	2.02
-10 (+14)	6838	1723	2004	894	4.22	52.83	7.65	1.93	2.24

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1254	316	367	449	2.35	10.59	2.81	0.71	0.82
-35 (-31)	1725	435	505	539	2.72	14.64	3.20	0.81	0.94
-30 (-22)	2293	578	672	624	3.09	19.55	3.66	0.92	1.07
-25 (-13)	2967	748	869	708	3.47	25.43	4.18	1.05	1.22
-20 (- 4)	3754	946	1100	794	3.85	32.42	4.72	1.19	1.38
-15 (+ 5)	4661	1175	1366	883	4.25	40.62	5.28	1.33	1.55
-10 (+14)	5697	1436	1669	980	4.66	50.15	5.82	1.47	1.71

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	949	239	278	432	2.31	9.40	2.20	0.55	0.64
-35 (-31)	1328	335	389	539	2.73	13.20	2.46	0.62	0.72
-30 (-22)	1784	450	523	642	3.17	17.83	2.78	0.70	0.81
-25 (-13)	2326	586	682	744	3.61	23.43	3.13	0.79	0.92
-20 (- 4)	2961	746	868	849	4.07	30.10	3.50	0.88	1.02
-15 (+ 5)	3696	931	1083	960	4.55	37.97	3.86	0.97	1.13
-10 (+14)	4540	1144	1330	1079	5.05	47.14	4.19	1.06	1.23

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		