

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F FU160HAX
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513203008

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	12.92	[cm ³] (0.788 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	28.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.94	[kg] (24.12 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516051	
3 Capacitor de Arranque	378-454(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MST18AFK-5590	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	4.51	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.09	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	44.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	8.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	9.80	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1516	382	444	327	5.05	8.61	4.64	1.17	1.36

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	936	236	274	194	3.99	5.30	4.83	1.22	1.42
-30	(-22)	1229	310	360	239	4.39	6.97	5.16	1.30	1.51
-25	(-13)	1578	398	462	281	4.69	8.96	5.64	1.42	1.65
-20	(- 4)	1997	503	585	320	4.91	11.37	6.25	1.57	1.83
-15	(+ 5)	2499	630	732	358	5.11	14.27	6.97	1.76	2.04
-10	(+14)	3097	781	908	396	5.34	17.75	7.80	1.96	2.28
-5	(+23)	3804	959	1115	436	5.65	21.89	8.70	2.19	2.55
0	(+32)	4632	1167	1357	479	6.06	26.78	9.68	2.44	2.84

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	864	218	253	208	4.20	4.89	4.14	1.04	1.21
-30	(-22)	1150	290	337	254	4.57	6.52	4.51	1.14	1.32
-25	(-13)	1495	377	438	298	4.84	8.49	5.01	1.26	1.47
-20	(- 4)	1910	481	560	341	5.05	10.87	5.60	1.41	1.64
-15	(+ 5)	2411	607	706	384	5.25	13.76	6.27	1.58	1.84
-10	(+14)	3008	758	881	428	5.47	17.23	7.02	1.77	2.06
-5	(+23)	3716	936	1089	475	5.78	21.38	7.82	1.97	2.29
0	(+32)	4546	1146	1332	526	6.22	26.28	8.66	2.18	2.54

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	748	189	219	213	4.30	4.23	3.51	0.88	1.03
-30	(-22)	1033	260	303	262	4.67	5.85	3.94	0.99	1.15
-25	(-13)	1377	347	403	310	4.96	7.82	4.45	1.12	1.30
-20	(- 4)	1794	452	526	357	5.19	10.21	5.03	1.27	1.47
-15	(+ 5)	2297	579	673	406	5.41	13.11	5.67	1.43	1.66
-10	(+14)	2899	731	849	458	5.68	16.61	6.34	1.60	1.86
-5	(+23)	3612	910	1058	513	6.04	20.78	7.04	1.77	2.06
0	(+32)	4450	1121	1304	574	6.53	25.72	7.74	1.95	2.27

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		