

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>EM T6152U</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513306236</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-290                               |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 10°C                     | (-4°F para 50°F)                  |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 18.4                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 5.19          | [cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 180           | [ml] (6.09 fl.oz.)                           |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.74          | [kg] (17.06 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRP-34/QL2-3.95 **              |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 43-53(330)                       | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0250/G6                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 21.30                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 12.95                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 8.50                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 2.15                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | 2.30                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CE - UKCA - VDE                  |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                      |                                |                            |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación | 7.2°C (44.96°F)               |           |       |
|                                      |          |     |                                      |                                | (Temp. de condensación)    | 54.4°C (129.92°F)             |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%    | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                     | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2484                                 | 626      | 728 | 279                                  | 1.58                           | 8.50                       | 8.90                          | 2.24      | 2.61  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                   |      |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 1176                                 | 296                               | 345  | 164                                  | 1.20                           | 3.32                    | 7.17                          | 1.81      | 2.10  |
| -15                                 | (+ 5) | 1442                                 | 363                               | 423  | 175                                  | 1.22                           | 4.09                    | 8.23                          | 2.07      | 2.41  |
| -10                                 | (+14) | 1734                                 | 437                               | 508  | 184                                  | 1.25                           | 4.94                    | 9.41                          | 2.37      | 2.76  |
| -5                                  | (+23) | 2066                                 | 521                               | 605  | 193                                  | 1.28                           | 5.90                    | 10.74                         | 2.71      | 3.15  |
| 0                                   | (+32) | 2455                                 | 619                               | 719  | 200                                  | 1.31                           | 7.05                    | 12.28                         | 3.09      | 3.60  |
| +5                                  | (+41) | 2916                                 | 735                               | 855  | 207                                  | 1.33                           | 8.43                    | 14.06                         | 3.54      | 4.12  |
| +10                                 | (+50) | 3465                                 | 873                               | 1015 | 215                                  | 1.35                           | 10.10                   | 16.12                         | 4.06      | 4.72  |

|                                     |       |                                      |                                   |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 1021                                 | 257                               | 299 | 178                                   | 1.23                           | 3.12                    | 5.76                          | 1.45      | 1.69  |
| -15                                 | (+ 5) | 1269                                 | 320                               | 372 | 192                                   | 1.27                           | 3.89                    | 6.59                          | 1.66      | 1.93  |
| -10                                 | (+14) | 1537                                 | 387                               | 450 | 205                                   | 1.31                           | 4.73                    | 7.49                          | 1.89      | 2.19  |
| -5                                  | (+23) | 1839                                 | 463                               | 539 | 216                                   | 1.35                           | 5.69                    | 8.49                          | 2.14      | 2.49  |
| 0                                   | (+32) | 2192                                 | 552                               | 642 | 228                                   | 1.40                           | 6.82                    | 9.62                          | 2.42      | 2.82  |
| +5                                  | (+41) | 2611                                 | 658                               | 765 | 239                                   | 1.43                           | 8.18                    | 10.94                         | 2.76      | 3.20  |
| +10                                 | (+50) | 3112                                 | 784                               | 912 | 250                                   | 1.46                           | 9.83                    | 12.47                         | 3.14      | 3.66  |

|                                     |       |                                      |                                   |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forzada</b> |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 900                                  | 227                               | 264 | 193                                   | 1.27                           | 3.00                    | 4.66                          | 1.17      | 1.37  |
| -15                                 | (+ 5) | 1117                                 | 282                               | 327 | 210                                   | 1.33                           | 3.74                    | 5.32                          | 1.34      | 1.56  |
| -10                                 | (+14) | 1349                                 | 340                               | 395 | 226                                   | 1.39                           | 4.53                    | 5.97                          | 1.50      | 1.75  |
| -5                                  | (+23) | 1610                                 | 406                               | 472 | 242                                   | 1.44                           | 5.44                    | 6.66                          | 1.68      | 1.95  |
| 0                                   | (+32) | 1915                                 | 483                               | 561 | 258                                   | 1.50                           | 6.52                    | 7.43                          | 1.87      | 2.18  |
| +5                                  | (+41) | 2281                                 | 575                               | 668 | 274                                   | 1.54                           | 7.83                    | 8.32                          | 2.10      | 2.44  |
| +10                                 | (+50) | 2723                                 | 686                               | 798 | 290                                   | 1.58                           | 9.42                    | 9.37                          | 2.36      | 2.75  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM           |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00               | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42° arriba + 45° atrás  |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curv.Paral.Pl.base +24° atrás |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00               | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 45° arriba + 45° atrás  |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |