

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM T6152U |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513306236 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.19 | [cm ³] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.74 | [kg] (17.06 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRP-34/QL2-3.95 ** | |
| 3 Capacitor de Partida | 43-53(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0250/G6 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 21.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 12.95 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 8.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 2.15 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | 2.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - UKCA - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2484 | 626 | 728 | 279 | 1.58 | 8.50 | 8.90 | 2.24 | 2.61 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (- 4) | 1176 | 296 | 345 | 164 | 1.20 | 3.32 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |
| -15 (+ 5) | 1442 | 363 | 423 | 175 | 1.22 | 4.09 | 8.23 | 2.07 | 2.41 |
| -10 (+14) | 1734 | 437 | 508 | 184 | 1.25 | 4.94 | 9.41 | 2.37 | 2.76 |
| -5 (+23) | 2066 | 521 | 605 | 193 | 1.28 | 5.90 | 10.74 | 2.71 | 3.15 |
| 0 (+32) | 2455 | 619 | 719 | 200 | 1.31 | 7.05 | 12.28 | 3.09 | 3.60 |
| +5 (+41) | 2916 | 735 | 855 | 207 | 1.33 | 8.43 | 14.06 | 3.54 | 4.12 |
| +10 (+50) | 3465 | 873 | 1015 | 215 | 1.35 | 10.10 | 16.12 | 4.06 | 4.72 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (- 4) | 1021 | 257 | 299 | 178 | 1.23 | 3.12 | 5.76 | 1.45 | 1.69 |
| -15 (+ 5) | 1269 | 320 | 372 | 192 | 1.27 | 3.89 | 6.59 | 1.66 | 1.93 |
| -10 (+14) | 1537 | 387 | 450 | 205 | 1.31 | 4.73 | 7.49 | 1.89 | 2.19 |
| -5 (+23) | 1839 | 463 | 539 | 216 | 1.35 | 5.69 | 8.49 | 2.14 | 2.49 |
| 0 (+32) | 2192 | 552 | 642 | 228 | 1.40 | 6.82 | 9.62 | 2.42 | 2.82 |
| +5 (+41) | 2611 | 658 | 765 | 239 | 1.43 | 8.18 | 10.94 | 2.76 | 3.20 |
| +10 (+50) | 3112 | 784 | 912 | 250 | 1.46 | 9.83 | 12.47 | 3.14 | 3.66 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 (- 4) | 900 | 227 | 264 | 193 | 1.27 | 3.00 | 4.66 | 1.17 | 1.37 |
| -15 (+ 5) | 1117 | 282 | 327 | 210 | 1.33 | 3.74 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |
| -10 (+14) | 1349 | 340 | 395 | 226 | 1.39 | 4.53 | 5.97 | 1.50 | 1.75 |
| -5 (+23) | 1610 | 406 | 472 | 242 | 1.44 | 5.44 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| 0 (+32) | 1915 | 483 | 561 | 258 | 1.50 | 6.52 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| +5 (+41) | 2281 | 575 | 668 | 274 | 1.54 | 7.83 | 8.32 | 2.10 | 2.44 |
| +10 (+50) | 2723 | 686 | 798 | 290 | 1.58 | 9.42 | 9.37 | 2.36 | 2.75 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Pequena EUEM |
| 2 Suporte de bandeja | Sim |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curv.Paral.Pl.base + 24°p/trás |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |