

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM T30CDP</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513306242</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque			
7 Elemento de control			
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/10	[hp]
2 Desplazamiento	4.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.275 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.2	[kg] (15.87 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0224/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	32.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	31.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	3.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.59	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
914	230	268	99	0.63	3.22	9.25 2.33 2.71

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	448	113	131	61	0.52	1.34	7.31	1.84	2.14
-10	(+14)	567	143	166	66	0.53	1.70	8.58	2.16	2.51
-5	(+23)	705	178	206	70	0.54	2.12	10.05	2.53	2.94
0	(+32)	861	217	252	73	0.55	2.59	11.76	2.96	3.45
+5	(+41)	1037	261	304	76	0.56	3.13	13.74	3.46	4.03
+10	(+50)	1233	311	361	77	0.57	3.74	16.03	4.04	4.70

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	392	99	115	65	0.53	1.26	6.08	1.53	1.78
-10	(+14)	500	126	147	71	0.55	1.61	7.07	1.78	2.07
-5	(+23)	626	158	183	76	0.56	2.02	8.17	2.06	2.40
0	(+32)	770	194	226	81	0.58	2.49	9.43	2.38	2.76
+5	(+41)	933	235	273	86	0.59	3.04	10.88	2.74	3.19
+10	(+50)	1117	281	327	89	0.60	3.65	12.55	3.16	3.68

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	344	87	101	68	0.54	1.20	5.00	1.26	1.47
-10	(+14)	441	111	129	76	0.56	1.54	5.82	1.47	1.71
-5	(+23)	554	140	162	83	0.58	1.94	6.67	1.68	1.96
0	(+32)	686	173	201	90	0.60	2.41	7.60	1.91	2.23
+5	(+41)	837	211	245	97	0.62	2.96	8.63	2.17	2.53
+10	(+50)	1008	254	295	103	0.65	3.57	9.79	2.47	2.87

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma