

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6181GK
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	957AE92

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	6.20	[cm ³] (0.378 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	20.873	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.01	[kg] (22.07 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-60-31	
3 Capacitor de Arranque	189-227(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0728/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.19	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.57	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARIMBP Forzada		Temperatura de evaporación -6.7°C (19.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
2046	516	600	432	4.80	22.05	4.73	1.19	1.39	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1600	403	469	303	3.94	13.50	5.26	1.33	1.54
-15	(+ 5)	1866	470	547	338	4.15	15.96	5.54	1.40	1.62
-10	(+14)	2282	575	669	370	4.36	19.75	6.17	1.56	1.81
-5	(+23)	2846	717	834	400	4.57	24.98	7.11	1.79	2.08
0	(+32)	3560	897	1043	427	4.78	31.80	8.34	2.10	2.44
+5	(+41)	4423	1115	1296	451	4.99	40.31	9.81	2.47	2.87
+10	(+50)	5435	1370	1593	472	5.19	50.65	11.51	2.90	3.37

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1292	326	379	320	4.02	12.63	4.04	1.02	1.18
-15	(+ 5)	1524	384	447	362	4.31	15.06	4.22	1.06	1.24
-10	(+14)	1877	473	550	400	4.58	18.79	4.69	1.18	1.37
-5	(+23)	2353	593	690	434	4.85	23.96	5.40	1.36	1.58
0	(+32)	2952	744	865	466	5.11	30.70	6.33	1.60	1.86
+5	(+41)	3672	925	1076	494	5.35	39.11	7.45	1.88	2.18
+10	(+50)	4515	1138	1323	518	5.59	49.35	8.71	2.20	2.55

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1005	253	294	338	4.13	11.82	2.97	0.75	0.87
-15	(+ 5)	1194	301	350	388	4.49	14.21	3.08	0.78	0.90
-10	(+14)	1478	372	433	433	4.84	17.88	3.41	0.86	1.00
-5	(+23)	1857	468	544	475	5.16	22.98	3.91	0.99	1.15
0	(+32)	2332	588	683	512	5.46	29.63	4.57	1.15	1.34
+5	(+41)	2903	732	851	545	5.75	37.94	5.34	1.35	1.57
+10	(+50)	3569	899	1046	573	6.02	48.06	6.21	1.56	1.82

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		