

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE K6152U
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	861DG71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	5.44	[cm ³] (0.332 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	20.873	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	9.8	[kg] (21.60 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-55-31	
3 Capacitor de Arranque	145-175(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0927/J5	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.55	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	25.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARIMBP Forzada		Temperatura de evaporación -6.7°C (19.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1502	379	440	299	4.05	6.28	5.02	1.27	1.47	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1082	273	317	225	3.63	3.82	4.81	1.21	1.41
-15	(+ 5)	1349	340	395	241	3.71	4.80	5.60	1.41	1.64
-10	(+14)	1668	420	489	254	3.79	5.98	6.56	1.65	1.92
-5	(+23)	2040	514	598	264	3.87	7.38	7.72	1.95	2.26
0	(+32)	2463	621	722	271	3.93	9.01	9.10	2.29	2.67
+5	(+41)	2939	741	861	275	3.99	10.89	10.70	2.70	3.14
+10	(+50)	3467	874	1016	276	4.04	13.01	12.55	3.16	3.68

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	907	229	266	237	3.70	3.54	3.85	0.97	1.13
-15	(+ 5)	1143	288	335	258	3.81	4.50	4.43	1.12	1.30
-10	(+14)	1420	358	416	276	3.92	5.64	5.13	1.29	1.50
-5	(+23)	1739	438	510	291	4.02	6.98	5.96	1.50	1.75
0	(+32)	2101	529	616	302	4.12	8.54	6.93	1.75	2.03
+5	(+41)	2504	631	734	310	4.21	10.31	8.08	2.04	2.37
+10	(+50)	2949	743	864	315	4.29	12.32	9.40	2.37	2.75

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	755	190	221	250	3.79	3.32	3.01	0.76	0.88
-15	(+ 5)	951	240	279	276	3.92	4.21	3.46	0.87	1.01
-10	(+14)	1179	297	346	298	4.05	5.28	3.97	1.00	1.16
-5	(+23)	1439	363	422	318	4.18	6.52	4.54	1.14	1.33
0	(+32)	1731	436	507	333	4.30	7.95	5.20	1.31	1.52
+5	(+41)	2055	518	602	345	4.42	9.59	5.95	1.50	1.74
+10	(+50)	2410	607	706	353	4.54	11.44	6.83	1.72	2.00

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		