

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>VEM T9C</b>         |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>230 V 40-150 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513903024</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |             |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 103 à 140 V                       | 103 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 103 à 140 V                       | 103 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 9.04           | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 220            | [ml] (7.44 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.3            | [kg] (16.09 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|  |                                 |                                   |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal    | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                 | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                       | VCC31156XXXX                    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                           | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                     | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                              | VCC31156XXXXX                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar            | 22.58                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento       | 22.58                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (40/150 Hz) | 2.10/2.10                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10/2.10                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                       | CE - IMTRO - TUV - UKCA         |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1200RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 222  | 56       | 65  | 42                                    | 0.77                          | 0.70  | 5.35   | 1.35      | 1.57  |

|  |          |     |                                       |                               |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 290  | 73       | 85  | 51                                    | 0.94                          | 0.91  | 5.69   | 1.43      | 1.67  |

|  |          |     |                                       |                               |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 364  | 92       | 107 | 63                                    | 1.15                          | 1.14  | 5.82   | 1.47      | 1.71  |

|  |          |     |                                       |                               |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 536  | 135      | 157 | 91                                    | 1.68                          | 1.68  | 5.90   | 1.49      | 1.73  |

|  |          |     |                                       |                               |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V4000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 679  | 171      | 199 | 119                                   | 2.18                          | 2.13  | 5.70   | 1.44      | 1.67  |

|  |          |     |                                       |                               |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 749  | 189      | 219 | 136                                   | 2.47                          | 2.35  | 5.51   | 1.39      | 1.61  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 167                        | 42       | 49  | 28                  | 0.54                                      | 0.52           | 5.89                | 1.48      | 1.73  |  |
| -30 (-22)                 | 230                        | 58       | 67  | 34                  | 0.69                                      | 0.72           | 6.70                | 1.69      | 1.96  |  |
| -25 (-13)                 | 299                        | 75       | 88  | 40                  | 0.78                                      | 0.94           | 7.50                | 1.89      | 2.20  |  |
| -20 (- 4)                 | 379                        | 96       | 111 | 45                  | 0.83                                      | 1.19           | 8.38                | 2.11      | 2.46  |  |
| -15 (+ 5)                 | 476                        | 120      | 139 | 51                  | 0.88                                      | 1.50           | 9.42                | 2.37      | 2.76  |  |
| -10 (+14)                 | 593                        | 150      | 174 | 55                  | 0.97                                      | 1.87           | 10.71               | 2.70      | 3.14  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 152                        | 38       | 45  | 31                  | 0.56                                       | 0.48           | 4.92                | 1.24      | 1.44  |  |
| -30 (-22)                 | 215                        | 54       | 63  | 38                  | 0.72                                       | 0.67           | 5.66                | 1.43      | 1.66  |  |
| -25 (-13)                 | 284                        | 72       | 83  | 44                  | 0.84                                       | 0.89           | 6.36                | 1.60      | 1.86  |  |
| -20 (- 4)                 | 364                        | 92       | 107 | 51                  | 0.95                                       | 1.14           | 7.10                | 1.79      | 2.08  |  |
| -15 (+ 5)                 | 460                        | 116      | 135 | 58                  | 1.08                                       | 1.45           | 7.94                | 2.00      | 2.33  |  |
| -10 (+14)                 | 578                        | 146      | 169 | 64                  | 1.27                                       | 1.82           | 8.99                | 2.27      | 2.63  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 133                        | 33       | 39  | 33                  | 0.56                                       | 0.42           | 4.07                | 1.03      | 1.19  |  |
| -30 (-22)                 | 194                        | 49       | 57  | 40                  | 0.73                                       | 0.61           | 4.81                | 1.21      | 1.41  |  |
| -25 (-13)                 | 262                        | 66       | 77  | 48                  | 0.88                                       | 0.82           | 5.46                | 1.38      | 1.60  |  |
| -20 (- 4)                 | 341                        | 86       | 100 | 56                  | 1.04                                       | 1.07           | 6.10                | 1.54      | 1.79  |  |
| -15 (+ 5)                 | 436                        | 110      | 128 | 64                  | 1.24                                       | 1.37           | 6.81                | 1.72      | 2.00  |  |
| -10 (+14)                 | 552                        | 139      | 162 | 72                  | 1.52                                       | 1.74           | 7.67                | 1.93      | 2.25  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 110                        | 28       | 32  | 34                  | 0.56                                       | 0.35           | 3.23                | 0.81      | 0.95  |  |
| -30 (-22)                 | 169                        | 43       | 50  | 42                  | 0.73                                       | 0.53           | 4.02                | 1.01      | 1.18  |  |
| -25 (-13)                 | 235                        | 59       | 69  | 51                  | 0.90                                       | 0.74           | 4.68                | 1.18      | 1.37  |  |
| -20 (- 4)                 | 311                        | 78       | 91  | 59                  | 1.11                                       | 0.98           | 5.27                | 1.33      | 1.55  |  |
| -15 (+ 5)                 | 404                        | 102      | 118 | 69                  | 1.38                                       | 1.27           | 5.89                | 1.49      | 1.73  |  |
| -10 (+14)                 | 518                        | 130      | 152 | 78                  | 1.75                                       | 1.63           | 6.62                | 1.67      | 1.94  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 204                        | 51       | 60  | 35                  | 0.63                                      | 0.64           | 5.87                | 1.48      | 1.72  |  |
| -30 (-22)                 | 280                        | 70       | 82  | 43                  | 0.81                                      | 0.88           | 6.57                | 1.66      | 1.93  |  |
| -25 (-13)                 | 366                        | 92       | 107 | 50                  | 0.94                                      | 1.15           | 7.40                | 1.87      | 2.17  |  |
| -20 (- 4)                 | 468                        | 118      | 137 | 56                  | 1.04                                      | 1.47           | 8.37                | 2.11      | 2.45  |  |
| -15 (+ 5)                 | 591                        | 149      | 173 | 62                  | 1.13                                      | 1.86           | 9.50                | 2.39      | 2.78  |  |
| -10 (+14)                 | 740                        | 187      | 217 | 68                  | 1.23                                      | 2.33           | 10.78               | 2.72      | 3.16  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 193                        | 49       | 56  | 38                  | 0.69                                       | 0.60           | 5.07                | 1.28      | 1.49  |  |
| -30 (-22)                 | 267                        | 67       | 78  | 47                  | 0.87                                       | 0.84           | 5.71                | 1.44      | 1.67  |  |
| -25 (-13)                 | 352                        | 89       | 103 | 55                  | 1.02                                       | 1.11           | 6.42                | 1.62      | 1.88  |  |
| -20 (- 4)                 | 452                        | 114      | 133 | 63                  | 1.15                                       | 1.42           | 7.22                | 1.82      | 2.11  |  |
| -15 (+ 5)                 | 573                        | 144      | 168 | 71                  | 1.29                                       | 1.80           | 8.10                | 2.04      | 2.37  |  |
| -10 (+14)                 | 719                        | 181      | 211 | 79                  | 1.46                                       | 2.27           | 9.10                | 2.29      | 2.67  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 170                        | 43       | 50  | 40                  | 0.72                                       | 0.53           | 4.30                | 1.08      | 1.26  |  |
| -30 (-22)                 | 245                        | 62       | 72  | 49                  | 0.91                                       | 0.77           | 4.95                | 1.25      | 1.45  |  |
| -25 (-13)                 | 329                        | 83       | 96  | 58                  | 1.07                                       | 1.03           | 5.62                | 1.42      | 1.65  |  |
| -20 (- 4)                 | 428                        | 108      | 125 | 68                  | 1.24                                       | 1.34           | 6.32                | 1.59      | 1.85  |  |
| -15 (+ 5)                 | 546                        | 138      | 160 | 77                  | 1.43                                       | 1.72           | 7.05                | 1.78      | 2.07  |  |
| -10 (+14)                 | 690                        | 174      | 202 | 88                  | 1.66                                       | 2.18           | 7.84                | 1.97      | 2.30  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 137                        | 35       | 40  | 40                  | 0.72                                       | 0.43           | 3.42                | 0.86      | 1.00  |  |
| -30 (-22)                 | 213                        | 54       | 62  | 50                  | 0.91                                       | 0.67           | 4.17                | 1.05      | 1.22  |  |
| -25 (-13)                 | 297                        | 75       | 87  | 61                  | 1.10                                       | 0.93           | 4.87                | 1.23      | 1.43  |  |
| -20 (- 4)                 | 395                        | 99       | 116 | 71                  | 1.30                                       | 1.24           | 5.55                | 1.40      | 1.63  |  |
| -15 (+ 5)                 | 512                        | 129      | 150 | 83                  | 1.53                                       | 1.61           | 6.21                | 1.56      | 1.82  |  |
| -10 (+14)                 | 653                        | 165      | 191 | 95                  | 1.83                                       | 2.06           | 6.86                | 1.73      | 2.01  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 299                        | 75       | 88  | 53                  | 0.96                                      | 0.94           | 5.60                | 1.41      | 1.64  |  |
| -30 (-22)                 | 409                        | 103      | 120 | 65                  | 1.19                                      | 1.28           | 6.27                | 1.58      | 1.84  |  |
| -25 (-13)                 | 539                        | 136      | 158 | 76                  | 1.39                                      | 1.69           | 7.09                | 1.79      | 2.08  |  |
| -20 (- 4)                 | 693                        | 175      | 203 | 87                  | 1.58                                      | 2.18           | 8.03                | 2.02      | 2.35  |  |
| -15 (+ 5)                 | 875                        | 221      | 256 | 96                  | 1.75                                      | 2.75           | 9.07                | 2.29      | 2.66  |  |
| -10 (+14)                 | 1088                       | 274      | 319 | 106                 | 1.92                                      | 3.43           | 10.21               | 2.57      | 2.99  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 284                        | 72       | 83  | 57                  | 1.08                                       | 0.89           | 4.97                | 1.25      | 1.46  |  |
| -30 (-22)                 | 392                        | 99       | 115 | 70                  | 1.30                                       | 1.23           | 5.61                | 1.41      | 1.64  |  |
| -25 (-13)                 | 520                        | 131      | 152 | 82                  | 1.51                                       | 1.63           | 6.35                | 1.60      | 1.86  |  |
| -20 (- 4)                 | 673                        | 170      | 197 | 94                  | 1.72                                       | 2.11           | 7.16                | 1.80      | 2.10  |  |
| -15 (+ 5)                 | 854                        | 215      | 250 | 106                 | 1.93                                       | 2.69           | 8.03                | 2.02      | 2.35  |  |
| -10 (+14)                 | 1067                       | 269      | 313 | 119                 | 2.14                                       | 3.36           | 8.95                | 2.25      | 2.62  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 252                        | 64       | 74  | 59                  | 1.14                                       | 0.79           | 4.26                | 1.07      | 1.25  |  |
| -30 (-22)                 | 357                        | 90       | 105 | 72                  | 1.36                                       | 1.12           | 4.94                | 1.25      | 1.45  |  |
| -25 (-13)                 | 484                        | 122      | 142 | 85                  | 1.58                                       | 1.52           | 5.67                | 1.43      | 1.66  |  |
| -20 (- 4)                 | 636                        | 160      | 186 | 99                  | 1.81                                       | 2.00           | 6.42                | 1.62      | 1.88  |  |
| -15 (+ 5)                 | 816                        | 206      | 239 | 113                 | 2.05                                       | 2.57           | 7.19                | 1.81      | 2.11  |  |
| -10 (+14)                 | 1029                       | 259      | 302 | 129                 | 2.31                                       | 3.25           | 7.95                | 2.00      | 2.33  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 202                        | 51       | 59  | 60                  | 1.15                                       | 0.63           | 3.38                | 0.85      | 0.99  |  |
| -30 (-22)                 | 305                        | 77       | 89  | 73                  | 1.37                                       | 0.96           | 4.17                | 1.05      | 1.22  |  |
| -25 (-13)                 | 430                        | 108      | 126 | 87                  | 1.60                                       | 1.35           | 4.95                | 1.25      | 1.45  |  |
| -20 (- 4)                 | 581                        | 146      | 170 | 102                 | 1.85                                       | 1.83           | 5.72                | 1.44      | 1.67  |  |
| -15 (+ 5)                 | 761                        | 192      | 223 | 119                 | 2.12                                       | 2.40           | 6.44                | 1.62      | 1.89  |  |
| -10 (+14)                 | 974                        | 245      | 285 | 137                 | 2.43                                       | 3.07           | 7.12                | 1.79      | 2.09  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 388                        | 98       | 114 | 75                  | 1.37                                      | 1.21           | 5.20                | 1.31      | 1.52  |  |
| -30 (-22)                 | 521                        | 131      | 153 | 88                  | 1.58                                      | 1.63           | 5.95                | 1.50      | 1.74  |  |
| -25 (-13)                 | 681                        | 172      | 200 | 102                 | 1.82                                      | 2.14           | 6.72                | 1.69      | 1.97  |  |
| -20 (- 4)                 | 878                        | 221      | 257 | 116                 | 2.08                                      | 2.76           | 7.53                | 1.90      | 2.21  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1120                       | 282      | 328 | 132                 | 2.36                                      | 3.52           | 8.42                | 2.12      | 2.47  |  |
| -10 (+14)                 | 1415                       | 357      | 415 | 150                 | 2.65                                      | 4.46           | 9.40                | 2.37      | 2.75  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 367                        | 92       | 108 | 79                  | 1.45                                       | 1.15           | 4.63                | 1.17      | 1.36  |  |
| -30 (-22)                 | 499                        | 126      | 146 | 93                  | 1.70                                       | 1.56           | 5.37                | 1.35      | 1.57  |  |
| -25 (-13)                 | 654                        | 165      | 192 | 108                 | 1.96                                       | 2.05           | 6.08                | 1.53      | 1.78  |  |
| -20 (- 4)                 | 841                        | 212      | 247 | 124                 | 2.24                                       | 2.64           | 6.79                | 1.71      | 1.99  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1070                       | 270      | 314 | 142                 | 2.54                                       | 3.37           | 7.54                | 1.90      | 2.21  |  |
| -10 (+14)                 | 1348                       | 340      | 395 | 161                 | 2.84                                       | 4.25           | 8.34                | 2.10      | 2.44  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 326                        | 82       | 96  | 81                  | 1.49                                       | 1.02           | 4.01                | 1.01      | 1.17  |  |
| -30 (-22)                 | 462                        | 116      | 135 | 96                  | 1.77                                       | 1.45           | 4.78                | 1.21      | 1.40  |  |
| -25 (-13)                 | 618                        | 156      | 181 | 112                 | 2.06                                       | 1.94           | 5.50                | 1.39      | 1.61  |  |
| -20 (- 4)                 | 802                        | 202      | 235 | 130                 | 2.36                                       | 2.52           | 6.17                | 1.55      | 1.81  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1022                       | 258      | 300 | 150                 | 2.66                                       | 3.22           | 6.83                | 1.72      | 2.00  |  |
| -10 (+14)                 | 1288                       | 325      | 378 | 172                 | 2.97                                       | 4.07           | 7.50                | 1.89      | 2.20  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 266                        | 67       | 78  | 82                  | 1.49                                       | 0.83           | 3.28                | 0.83      | 0.96  |  |
| -30 (-22)                 | 412                        | 104      | 121 | 98                  | 1.79                                       | 1.29           | 4.15                | 1.05      | 1.22  |  |
| -25 (-13)                 | 573                        | 144      | 168 | 115                 | 2.10                                       | 1.80           | 4.92                | 1.24      | 1.44  |  |
| -20 (- 4)                 | 759                        | 191      | 222 | 135                 | 2.41                                       | 2.38           | 5.61                | 1.41      | 1.65  |  |
| -15 (+ 5)                 | 977                        | 246      | 286 | 157                 | 2.72                                       | 3.08           | 6.25                | 1.57      | 1.83  |  |
| -10 (+14)                 | 1236                       | 312      | 362 | 181                 | 3.03                                       | 3.90           | 6.85                | 1.73      | 2.01  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 1 Placa base                        | Pequena  |
| 2 Suporte de bandeja                | Não  |
| 3 Passadores                        |  |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")  |
| 3.1.1 Material                      | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás                 |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                         | Curv.Paral.Pl.base + 24°p/trás                 |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.35 +0.08/-0.08 [mm] (0.250" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre(OD)                                      |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás                 |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm]                                       |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha                             |