

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>VEM T9C</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>230 V 40-150 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513903024</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 40-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	220	[ml] (7.44 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.3	[kg] (16.09 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC32456XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC32456XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	22.58	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	22.58	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1200RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
222	56	65	42	0.40	0.70	5.35	1.35	1.57

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
290	73	85	51	0.49	0.91	5.69	1.43	1.67

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
364	92	107	63	0.60	1.14	5.82	1.47	1.71

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
536	135	157	91	0.88	1.68	5.90	1.49	1.73

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
679	171	199	119	1.14	2.13	5.70	1.44	1.67

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4500RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
749	189	219	136	1.29	2.35	5.51	1.39	1.61

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	167	42	49	28	0.28	0.52	5.89	1.48	1.73	
-30 (-22)	230	58	67	34	0.36	0.72	6.70	1.69	1.96	
-25 (-13)	299	75	88	40	0.41	0.94	7.50	1.89	2.20	
-20 (- 4)	379	96	111	45	0.43	1.19	8.38	2.11	2.46	
-15 (+ 5)	476	120	139	51	0.46	1.50	9.42	2.37	2.76	
-10 (+14)	593	150	174	55	0.51	1.87	10.71	2.70	3.14	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	152	38	45	31	0.29	0.48	4.92	1.24	1.44	
-30 (-22)	215	54	63	38	0.38	0.67	5.66	1.43	1.66	
-25 (-13)	284	72	83	44	0.44	0.89	6.36	1.60	1.86	
-20 (- 4)	364	92	107	51	0.49	1.14	7.10	1.79	2.08	
-15 (+ 5)	460	116	135	58	0.56	1.45	7.94	2.00	2.33	
-10 (+14)	578	146	169	64	0.66	1.82	8.99	2.27	2.63	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	133	33	39	33	0.30	0.42	4.07	1.03	1.19	
-30 (-22)	194	49	57	40	0.39	0.61	4.81	1.21	1.41	
-25 (-13)	262	66	77	48	0.46	0.82	5.46	1.38	1.60	
-20 (- 4)	341	86	100	56	0.54	1.07	6.10	1.54	1.79	
-15 (+ 5)	436	110	128	64	0.65	1.37	6.81	1.72	2.00	
-10 (+14)	552	139	162	72	0.80	1.74	7.67	1.93	2.25	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	110	28	32	34	0.30	0.35	3.23	0.81	0.95	
-30 (-22)	169	43	50	42	0.39	0.53	4.02	1.01	1.18	
-25 (-13)	235	59	69	51	0.47	0.74	4.68	1.18	1.37	
-20 (- 4)	311	78	91	59	0.58	0.98	5.27	1.33	1.55	
-15 (+ 5)	404	102	118	69	0.72	1.27	5.89	1.49	1.73	
-10 (+14)	518	130	152	78	0.91	1.63	6.62	1.67	1.94	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	204	51	60	35	0.32	0.64	5.87	1.48	1.72	
-30 (-22)	280	70	82	43	0.42	0.88	6.57	1.66	1.93	
-25 (-13)	366	92	107	50	0.49	1.15	7.40	1.87	2.17	
-20 (- 4)	468	118	137	56	0.54	1.47	8.37	2.11	2.45	
-15 (+ 5)	591	149	173	62	0.59	1.86	9.50	2.39	2.78	
-10 (+14)	740	187	217	68	0.64	2.33	10.78	2.72	3.16	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	193	49	56	38	0.36	0.60	5.07	1.28	1.49	
-30 (-22)	267	67	78	47	0.45	0.84	5.71	1.44	1.67	
-25 (-13)	352	89	103	55	0.53	1.11	6.42	1.62	1.88	
-20 (- 4)	452	114	133	63	0.60	1.42	7.22	1.82	2.11	
-15 (+ 5)	573	144	168	71	0.68	1.80	8.10	2.04	2.37	
-10 (+14)	719	181	211	79	0.76	2.27	9.10	2.29	2.67	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	170	43	50	40	0.38	0.53	4.30	1.08	1.26	
-30 (-22)	245	62	72	49	0.47	0.77	4.95	1.25	1.45	
-25 (-13)	329	83	96	58	0.56	1.03	5.62	1.42	1.65	
-20 (- 4)	428	108	125	68	0.65	1.34	6.32	1.59	1.85	
-15 (+ 5)	546	138	160	77	0.75	1.72	7.05	1.78	2.07	
-10 (+14)	690	174	202	88	0.87	2.18	7.84	1.97	2.30	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	137	35	40	40	0.38	0.43	3.42	0.86	1.00	
-30 (-22)	213	54	62	50	0.47	0.67	4.17	1.05	1.22	
-25 (-13)	297	75	87	61	0.57	0.93	4.87	1.23	1.43	
-20 (- 4)	395	99	116	71	0.68	1.24	5.55	1.40	1.63	
-15 (+ 5)	512	129	150	83	0.80	1.61	6.21	1.56	1.82	
-10 (+14)	653	165	191	95	0.96	2.06	6.86	1.73	2.01	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	299	75	88	53	0.50	0.94	5.60	1.41	1.64
-30	(-22)	409	103	120	65	0.62	1.28	6.27	1.58	1.84
-25	(-13)	539	136	158	76	0.73	1.69	7.09	1.79	2.08
-20	(- 4)	693	175	203	87	0.83	2.18	8.03	2.02	2.35
-15	(+ 5)	875	221	256	96	0.92	2.75	9.07	2.29	2.66
-10	(+14)	1088	274	319	106	1.01	3.43	10.21	2.57	2.99

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	284	72	83	57	0.56	0.89	4.97	1.25	1.46
-30	(-22)	392	99	115	70	0.68	1.23	5.61	1.41	1.64
-25	(-13)	520	131	152	82	0.79	1.63	6.35	1.60	1.86
-20	(- 4)	673	170	197	94	0.90	2.11	7.16	1.80	2.10
-15	(+ 5)	854	215	250	106	1.01	2.69	8.03	2.02	2.35
-10	(+14)	1067	269	313	119	1.12	3.36	8.95	2.25	2.62

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	252	64	74	59	0.60	0.79	4.26	1.07	1.25
-30	(-22)	357	90	105	72	0.71	1.12	4.94	1.25	1.45
-25	(-13)	484	122	142	85	0.83	1.52	5.67	1.43	1.66
-20	(- 4)	636	160	186	99	0.95	2.00	6.42	1.62	1.88
-15	(+ 5)	816	206	239	113	1.07	2.57	7.19	1.81	2.11
-10	(+14)	1029	259	302	129	1.21	3.25	7.95	2.00	2.33

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	202	51	59	60	0.60	0.63	3.38	0.85	0.99
-30	(-22)	305	77	89	73	0.71	0.96	4.17	1.05	1.22
-25	(-13)	430	108	126	87	0.83	1.35	4.95	1.25	1.45
-20	(- 4)	581	146	170	102	0.96	1.83	5.72	1.44	1.67
-15	(+ 5)	761	192	223	119	1.11	2.40	6.44	1.62	1.89
-10	(+14)	974	245	285	137	1.27	3.07	7.12	1.79	2.09

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	388	98	114	75	0.71	1.21	5.20	1.31	1.52
-30	(-22)	521	131	153	88	0.82	1.63	5.95	1.50	1.74
-25	(-13)	681	172	200	102	0.95	2.14	6.72	1.69	1.97
-20	(- 4)	878	221	257	116	1.09	2.76	7.53	1.90	2.21
-15	(+ 5)	1120	282	328	132	1.23	3.52	8.42	2.12	2.47
-10	(+14)	1415	357	415	150	1.39	4.46	9.40	2.37	2.75

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	367	92	108	79	0.76	1.15	4.63	1.17	1.36
-30	(-22)	499	126	146	93	0.89	1.56	5.37	1.35	1.57
-25	(-13)	654	165	192	108	1.03	2.05	6.08	1.53	1.78
-20	(- 4)	841	212	247	124	1.18	2.64	6.79	1.71	1.99
-15	(+ 5)	1070	270	314	142	1.33	3.37	7.54	1.90	2.21
-10	(+14)	1348	340	395	161	1.49	4.25	8.34	2.10	2.44

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	326	82	96	81	0.78	1.02	4.01	1.01	1.17
-30	(-22)	462	116	135	96	0.93	1.45	4.78	1.21	1.40
-25	(-13)	618	156	181	112	1.08	1.94	5.50	1.39	1.61
-20	(- 4)	802	202	235	130	1.23	2.52	6.17	1.55	1.81
-15	(+ 5)	1022	258	300	150	1.39	3.22	6.83	1.72	2.00
-10	(+14)	1288	325	378	172	1.55	4.07	7.50	1.89	2.20

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	266	67	78	82	0.78	0.83	3.28	0.83	0.96
-30	(-22)	412	104	121	98	0.94	1.29	4.15	1.05	1.22
-25	(-13)	573	144	168	115	1.10	1.80	4.92	1.24	1.44
-20	(- 4)	759	191	222	135	1.26	2.38	5.61	1.41	1.65
-15	(+ 5)	977	246	286	157	1.42	3.08	6.25	1.57	1.83
-10	(+14)	1236	312	362	181	1.58	3.90	6.85	1.73	2.01

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás
3.3 PROCESO	6.35 +0.08/-0.08 [mm] (0.250" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma