

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EG AS80HLR</b>      |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>115-127 V 60 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513701193</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |             |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                             | RSIR-CSIR                     |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático/Forçada              | -                                 | 103 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático/Forçada              | -                                 | 103 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F   |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4+          | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 6.36          | [cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 16.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 230           | [ml] (7.78 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.29         | [kg] (22.69 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                    |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 213516001/213516585              |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 233-280(140)                     | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM762NFBZZ-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 6.47                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 3.66                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 29.00                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 4.74                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | IMTRO - TUV - UL                 |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 819                                     | 206      | 240 | 158                                   | 2.20                          | 4.65   | 5.17                          | 1.30      | 1.51  |  |

|   |          |     |                                      |                               |  |                               |           |       |  |
|---|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 837                                     | 211      | 245 | 158                                  | 2.20                          | 4.76   | 5.30                          | 1.34      | 1.55  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |                                      |          |                                    |                               |   |                          |                               |           |       |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V60Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]   | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 479                                  | 121      | 140                                | 106                           | 1.96  | 2.71                     | 4.52                          | 1.14      | 1.33  |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 643                                  | 162      | 188                                | 119                           | 2.01  | 3.65                     | 5.42                          | 1.37      | 1.59  |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 856                                  | 216      | 251                                | 135                           | 2.09  | 4.86                     | 6.33                          | 1.59      | 1.85  |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 1118                                 | 282      | 328                                | 153                           | 2.18  | 6.36                     | 7.30                          | 1.84      | 2.14  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 1429                                 | 360      | 419                                | 171                           | 2.28  | 8.16                     | 8.39                          | 2.11      | 2.46  |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 1790                                 | 451      | 524                                | 186                           | 2.37  | 10.26                    | 9.67                          | 2.44      | 2.83  |

|   |                                      |          |                                    |                               |  |                          |                               |           |       |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V60Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 410                                  | 103      | 120                                | 111                           | 1.98   | 2.32                     | 3.69                          | 0.93      | 1.08  |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 584                                  | 147      | 171                                | 125                           | 2.03   | 3.31                     | 4.66                          | 1.17      | 1.37  |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 803                                  | 202      | 235                                | 144                           | 2.12   | 4.56                     | 5.55                          | 1.40      | 1.63  |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 1069                                 | 269      | 313                                | 165                           | 2.24   | 6.08                     | 6.43                          | 1.62      | 1.88  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 1380                                 | 348      | 404                                | 187                           | 2.37   | 7.88                     | 7.35                          | 1.85      | 2.15  |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 1738                                 | 438      | 509                                | 208                           | 2.50   | 9.96                     | 8.37                          | 2.11      | 2.45  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz                 |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 318                                  | 80       | 93  | 115  | 2.00                          | 1.80                     | 2.78                          | 0.70      | 0.81  |
| -30                       | (-22) | 501                                  | 126      | 147 | 130  | 2.06                          | 2.84                     | 3.87                          | 0.98      | 1.13  |
| -25                       | (-13) | 726                                  | 183      | 213 | 151  | 2.16                          | 4.12                     | 4.81                          | 1.21      | 1.41  |
| -20                       | (- 4) | 994                                  | 250      | 291 | 175  | 2.29                          | 5.66                     | 5.66                          | 1.43      | 1.66  |
| -15                       | (+ 5) | 1305                                 | 329      | 382 | 201  | 2.45                          | 7.45                     | 6.47                          | 1.63      | 1.90  |
| -10                       | (+14) | 1659                                 | 418      | 486 | 227  | 2.63                          | 9.51                     | 7.30                          | 1.84      | 2.14  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz                 |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 205                                  | 52       | 60  | 118  | 2.03                          | 1.16                     | 1.72                          | 0.43      | 0.50  |
| -30                       | (-22) | 395                                  | 100      | 116 | 133  | 2.08                          | 2.24                     | 3.00                          | 0.76      | 0.88  |
| -25                       | (-13) | 625                                  | 157      | 183 | 155  | 2.19                          | 3.55                     | 4.05                          | 1.02      | 1.19  |
| -20                       | (- 4) | 894                                  | 225      | 262 | 182  | 2.35                          | 5.09                     | 4.93                          | 1.24      | 1.44  |
| -15                       | (+ 5) | 1203                                 | 303      | 353 | 212  | 2.54                          | 6.87                     | 5.68                          | 1.43      | 1.67  |
| -10                       | (+14) | 1553                                 | 391      | 455 | 243  | 2.75                          | 8.90                     | 6.38                          | 1.61      | 1.87  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |