

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EM 3Y70HLP |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513301679 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.96 | [cm ³] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.3 | [kg] (16.09 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 4SP14X 115V | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM445KFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.24 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 3.15 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 770 | 194 | 226 | 134 | 1.72 | 4.38 | 5.75 | 1.45 | 1.68 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 423 | 107 | 124 | 86 | 1.44 | 2.39 | 4.92 | 1.24 | 1.44 |
| -30 (-22) | 586 | 148 | 172 | 101 | 1.52 | 3.32 | 5.84 | 1.47 | 1.71 |
| -25 (-13) | 767 | 193 | 225 | 114 | 1.60 | 4.35 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |
| -20 (- 4) | 976 | 246 | 286 | 127 | 1.68 | 5.56 | 7.68 | 1.94 | 2.25 |
| -15 (+ 5) | 1226 | 309 | 359 | 140 | 1.77 | 7.00 | 8.67 | 2.18 | 2.54 |
| -10 (+14) | 1529 | 385 | 448 | 156 | 1.88 | 8.76 | 9.73 | 2.45 | 2.85 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 386 | 97 | 113 | 88 | 1.46 | 2.18 | 4.38 | 1.10 | 1.28 |
| -30 (-22) | 557 | 140 | 163 | 106 | 1.55 | 3.16 | 5.26 | 1.32 | 1.54 |
| -25 (-13) | 741 | 187 | 217 | 123 | 1.65 | 4.21 | 6.08 | 1.53 | 1.78 |
| -20 (- 4) | 950 | 239 | 278 | 139 | 1.76 | 5.41 | 6.89 | 1.74 | 2.02 |
| -15 (+ 5) | 1195 | 301 | 350 | 155 | 1.87 | 6.82 | 7.70 | 1.94 | 2.26 |
| -10 (+14) | 1488 | 375 | 436 | 173 | 2.00 | 8.53 | 8.56 | 2.16 | 2.51 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 311 | 78 | 91 | 82 | 1.43 | 1.76 | 3.76 | 0.95 | 1.10 |
| -30 (-22) | 494 | 125 | 145 | 105 | 1.55 | 2.80 | 4.65 | 1.17 | 1.36 |
| -25 (-13) | 686 | 173 | 201 | 126 | 1.67 | 3.89 | 5.44 | 1.37 | 1.60 |
| -20 (- 4) | 898 | 226 | 263 | 147 | 1.80 | 5.11 | 6.18 | 1.56 | 1.81 |
| -15 (+ 5) | 1143 | 288 | 335 | 167 | 1.95 | 6.52 | 6.90 | 1.74 | 2.02 |
| -10 (+14) | 1431 | 361 | 419 | 188 | 2.11 | 8.20 | 7.61 | 1.92 | 2.23 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 198 | 50 | 58 | 69 | 1.36 | 1.12 | 2.93 | 0.74 | 0.86 |
| -30 | (-22) | 398 | 100 | 117 | 98 | 1.51 | 2.26 | 3.90 | 0.98 | 1.14 |
| -25 | (-13) | 602 | 152 | 176 | 125 | 1.67 | 3.42 | 4.73 | 1.19 | 1.39 |
| -20 | (- 4) | 823 | 207 | 241 | 150 | 1.84 | 4.68 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |
| -15 | (+ 5) | 1071 | 270 | 314 | 176 | 2.02 | 6.11 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| -10 | (+14) | 1359 | 343 | 398 | 202 | 2.22 | 7.79 | 6.77 | 1.71 | 1.98 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |