

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>VEM T5H</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>230 V 53-150 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513903027</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 53-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/10	[hp]
2 Desplazamiento	4.99	[cm <sup>3</sup> ] (0.305 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	14.400	
3 Carga de aceite	220	[ml] (7.44 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.5	[kg] (16.53 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC31156XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC31156XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	22.58	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	22.58	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (53/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (53/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (53/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V1600RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
278	70	81	55	0.94	1.58	5.10	1.29	1.49

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
328	83	96	63	1.07	1.86	5.25	1.32	1.54

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
506	128	148	94	1.53	2.88	5.36	1.35	1.57

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V4000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
645	163	189	124	1.95	3.66	5.21	1.31	1.53

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V4500RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
702	177	206	137	2.18	3.99	5.14	1.30	1.51

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	159	40	47	31	0.51	0.90	5.17	1.30	1.51	
-30 (-22)	222	56	65	38	0.63	1.26	5.84	1.47	1.71	
-25 (-13)	297	75	87	45	0.74	1.69	6.69	1.69	1.96	
-20 (- 4)	387	98	114	51	0.85	2.20	7.70	1.94	2.26	
-15 (+ 5)	497	125	146	56	0.94	2.84	8.85	2.23	2.59	
-10 (+14)	629	158	184	62	1.02	3.60	10.13	2.55	2.97	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	139	35	41	32	0.55	0.79	4.32	1.09	1.27	
-30 (-22)	201	51	59	41	0.68	1.14	4.95	1.25	1.45	
-25 (-13)	276	70	81	48	0.80	1.57	5.69	1.43	1.67	
-20 (- 4)	366	92	107	56	0.93	2.08	6.53	1.64	1.91	
-15 (+ 5)	476	120	139	64	1.05	2.72	7.45	1.88	2.18	
-10 (+14)	608	153	178	72	1.17	3.48	8.43	2.13	2.47	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	114	29	33	33	0.58	0.64	3.46	0.87	1.01	
-30 (-22)	174	44	51	42	0.71	0.99	4.12	1.04	1.21	
-25 (-13)	247	62	72	51	0.84	1.40	4.82	1.22	1.41	
-20 (- 4)	336	85	98	60	0.99	1.91	5.56	1.40	1.63	
-15 (+ 5)	444	112	130	70	1.14	2.53	6.33	1.59	1.85	
-10 (+14)	575	145	169	81	1.29	3.30	7.10	1.79	2.08	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	83	21	24	33	0.61	0.47	2.48	0.62	0.73	
-30 (-22)	140	35	41	43	0.73	0.79	3.23	0.81	0.95	
-25 (-13)	210	53	61	53	0.87	1.19	3.97	1.00	1.16	
-20 (- 4)	296	74	87	63	1.03	1.68	4.69	1.18	1.38	
-15 (+ 5)	401	101	118	75	1.20	2.29	5.38	1.36	1.58	
-10 (+14)	530	133	155	89	1.38	3.03	6.01	1.52	1.76	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	198	50	58	38	0.63	1.12	5.21	1.31	1.53
-30	(-22)	268	68	79	45	0.77	1.52	5.95	1.50	1.74
-25	(-13)	355	89	104	53	0.87	2.02	6.79	1.71	1.99
-20	(- 4)	461	116	135	60	0.95	2.62	7.76	1.96	2.27
-15	(+ 5)	589	148	173	67	1.03	3.36	8.87	2.23	2.60
-10	(+14)	742	187	217	73	1.12	4.25	10.14	2.56	2.97

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	174	44	51	41	0.66	0.98	4.25	1.07	1.25
-30	(-22)	243	61	71	48	0.80	1.38	5.01	1.26	1.47
-25	(-13)	328	83	96	56	0.92	1.86	5.80	1.46	1.70
-20	(- 4)	431	109	126	65	1.02	2.46	6.64	1.67	1.95
-15	(+ 5)	556	140	163	73	1.12	3.18	7.54	1.90	2.21
-10	(+14)	706	178	207	83	1.25	4.04	8.53	2.15	2.50

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	143	36	42	44	0.69	0.81	3.31	0.83	0.97
-30	(-22)	211	53	62	51	0.84	1.20	4.16	1.05	1.22
-25	(-13)	294	74	86	59	0.97	1.67	4.96	1.25	1.45
-20	(- 4)	395	100	116	69	1.09	2.25	5.73	1.44	1.68
-15	(+ 5)	517	130	151	79	1.22	2.95	6.49	1.64	1.90
-10	(+14)	663	167	194	91	1.37	3.80	7.26	1.83	2.13

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	107	27	31	46	0.72	0.60	2.31	0.58	0.68
-30	(-22)	173	44	51	52	0.87	0.98	3.31	0.84	0.97
-25	(-13)	254	64	74	61	1.01	1.44	4.19	1.06	1.23
-20	(- 4)	352	89	103	72	1.15	2.00	4.95	1.25	1.45
-15	(+ 5)	471	119	138	84	1.31	2.69	5.63	1.42	1.65
-10	(+14)	612	154	179	98	1.50	3.51	6.24	1.57	1.83

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	298	75	87	59	0.96	1.69	5.03	1.27	1.47
-30	(-22)	406	102	119	70	1.12	2.30	5.80	1.46	1.70
-25	(-13)	536	135	157	81	1.28	3.04	6.62	1.67	1.94
-20	(- 4)	693	175	203	92	1.44	3.94	7.52	1.89	2.20
-15	(+ 5)	884	223	259	104	1.60	5.05	8.52	2.15	2.50
-10	(+14)	1115	281	327	115	1.74	6.39	9.66	2.43	2.83

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	267	67	78	62	1.02	1.51	4.31	1.09	1.26
-30	(-22)	374	94	110	74	1.17	2.12	5.08	1.28	1.49
-25	(-13)	502	126	147	86	1.34	2.85	5.84	1.47	1.71
-20	(- 4)	655	165	192	99	1.52	3.73	6.62	1.67	1.94
-15	(+ 5)	840	212	246	113	1.71	4.80	7.45	1.88	2.18
-10	(+14)	1064	268	312	127	1.90	6.10	8.36	2.11	2.45

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	221	56	65	63	1.05	1.25	3.50	0.88	1.03
-30	(-22)	329	83	96	76	1.20	1.86	4.34	1.09	1.27
-25	(-13)	455	115	133	89	1.38	2.58	5.11	1.29	1.50
-20	(- 4)	605	153	177	104	1.58	3.44	5.84	1.47	1.71
-15	(+ 5)	786	198	230	120	1.80	4.49	6.57	1.66	1.92
-10	(+14)	1004	253	294	137	2.02	5.75	7.31	1.84	2.14

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	161	41	47	64	1.08	0.91	2.53	0.64	0.74
-30	(-22)	270	68	79	76	1.22	1.53	3.51	0.88	1.03
-25	(-13)	395	100	116	90	1.40	2.24	4.36	1.10	1.28
-20	(- 4)	543	137	159	107	1.62	3.09	5.11	1.29	1.50
-15	(+ 5)	721	182	211	125	1.86	4.11	5.80	1.46	1.70
-10	(+14)	933	235	273	145	2.12	5.35	6.44	1.62	1.89

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	383	97	112	81	1.21	2.17	4.73	1.19	1.39	
-30 (-22)	534	135	156	95	1.42	3.03	5.60	1.41	1.64	
-25 (-13)	706	178	207	111	1.66	4.01	6.38	1.61	1.87	
-20 (- 4)	911	230	267	128	1.91	5.18	7.15	1.80	2.10	
-15 (+ 5)	1158	292	339	146	2.18	6.61	7.97	2.01	2.34	
-10 (+14)	1457	367	427	164	2.45	8.35	8.90	2.24	2.61	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	334	84	98	86	1.29	1.89	3.88	0.98	1.14	
-30 (-22)	481	121	141	99	1.48	2.73	4.83	1.22	1.41	
-25 (-13)	650	164	190	115	1.71	3.69	5.65	1.42	1.66	
-20 (- 4)	852	215	250	133	1.98	4.85	6.41	1.62	1.88	
-15 (+ 5)	1097	276	321	153	2.29	6.26	7.17	1.81	2.10	
-10 (+14)	1396	352	409	175	2.61	8.00	7.99	2.01	2.34	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	266	67	78	91	1.35	1.51	2.95	0.74	0.86	
-30 (-22)	409	103	120	102	1.51	2.32	4.02	1.01	1.18	
-25 (-13)	576	145	169	117	1.74	3.27	4.91	1.24	1.44	
-20 (- 4)	776	195	227	136	2.03	4.41	5.69	1.43	1.67	
-15 (+ 5)	1019	257	299	159	2.37	5.82	6.41	1.62	1.88	
-10 (+14)	1317	332	386	184	2.75	7.54	7.15	1.80	2.09	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	179	45	52	93	1.40	1.01	1.91	0.48	0.56	
-30 (-22)	319	80	94	103	1.54	1.81	3.12	0.79	0.92	
-25 (-13)	483	122	142	118	1.76	2.74	4.11	1.04	1.21	
-20 (- 4)	681	172	199	138	2.07	3.87	4.94	1.24	1.45	
-15 (+ 5)	923	233	270	163	2.44	5.27	5.67	1.43	1.66	
-10 (+14)	1220	307	357	192	2.87	6.99	6.35	1.60	1.86	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EUEM		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		