

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X80CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300512

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	0.29	[hp]
2 Desplazamiento	12.21	[cm <sup>3</sup> ] (0.745 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.86	[kg] (17.33 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V0.6/TSD2-220V1.2	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM232KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	12.43	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.27	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.60	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
740	186	217	120	0.59	2.32	6.18	1.56	1.81	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	125	31	36	76	0.40	0.39	1.63	0.41	0.48
-30	(-22)	165	41	48	89	0.45	0.52	1.86	0.47	0.55
-25	(-13)	215	54	63	101	0.50	0.67	2.12	0.54	0.62
-20	(- 4)	275	69	81	115	0.56	0.87	2.41	0.61	0.71
-15	(+ 5)	347	87	102	129	0.63	1.09	2.70	0.68	0.79
-10	(+14)	430	108	126	143	0.69	1.36	3.01	0.76	0.88

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	115	29	34	77	0.40	0.36	1.48	0.37	0.43
-30	(-22)	154	39	45	91	0.45	0.48	1.68	0.42	0.49
-25	(-13)	203	51	59	106	0.52	0.64	1.91	0.48	0.56
-20	(- 4)	262	66	77	121	0.59	0.82	2.16	0.54	0.63
-15	(+ 5)	332	84	97	138	0.66	1.05	2.41	0.61	0.71
-10	(+14)	413	104	121	155	0.74	1.30	2.67	0.67	0.78

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	105	27	31	78	0.40	0.33	1.35	0.34	0.40
-30	(-22)	143	36	42	93	0.46	0.45	1.53	0.39	0.45
-25	(-13)	191	48	56	110	0.53	0.60	1.73	0.44	0.51
-20	(- 4)	249	63	73	128	0.61	0.78	1.95	0.49	0.57
-15	(+ 5)	317	80	93	146	0.70	1.00	2.17	0.55	0.64
-10	(+14)	396	100	116	166	0.79	1.25	2.39	0.60	0.70

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	92	23	27	77	0.40	0.29	1.21	0.31	0.36
-30	(-22)	129	33	38	94	0.46	0.40	1.38	0.35	0.40
-25	(-13)	176	44	51	112	0.54	0.55	1.56	0.39	0.46
-20	(- 4)	232	58	68	132	0.63	0.73	1.76	0.44	0.52
-15	(+ 5)	299	75	88	153	0.73	0.94	1.95	0.49	0.57
-10	(+14)	376	95	110	176	0.83	1.19	2.14	0.54	0.63

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5	[mm]	(0.256" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.5	[mm]	(0.256" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		