

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2178GK
Voltagem/Frequencia Nominal	100 V 50 Hz 60 Hz
Código de Engenharia	922SQ02

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	100 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	16.7	[kg] (36.82 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	100 V 50/60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA9AD3C-121	
3 Capacitor de Partida	243-292(165)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	35(420)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0865/C9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	2.60	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	60.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
2766	697	811	629	8.76	18.75	4.40	1.11	1.29	

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
3456	871	1013	747	8.12	23.43	4.63	1.17	1.36	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1307	329	383	387	7.48	8.79	3.37	0.85	0.99
-35 (-31)	1752	442	513	443	7.63	11.81	3.96	1.00	1.16
-30 (-22)	2342	590	686	502	7.88	15.84	4.66	1.18	1.37
-25 (-13)	3076	775	901	564	8.22	20.90	5.45	1.37	1.60
-20 (- 4)	3955	997	1159	630	8.66	27.01	6.29	1.58	1.84
-15 (+ 5)	4978	1254	1459	698	9.19	34.20	7.14	1.80	2.09
-10 (+14)	6146	1549	1801	769	9.82	42.52	7.99	2.01	2.34

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1144	288	335	385	7.36	7.67	2.98	0.75	0.87
-35 (-31)	1558	393	457	448	7.64	10.49	3.49	0.88	1.02
-30 (-22)	2118	534	620	515	8.02	14.30	4.10	1.03	1.20
-25 (-13)	2822	711	827	586	8.48	19.13	4.80	1.21	1.41
-20 (- 4)	3671	925	1076	662	9.03	25.02	5.54	1.40	1.62
-15 (+ 5)	4664	1175	1367	742	9.66	31.98	6.29	1.59	1.84
-10 (+14)	5803	1462	1700	825	10.37	40.06	7.03	1.77	2.06

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@100V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	981	247	287	380	7.26	6.57	2.57	0.65	0.75	
-35 (-31)	1335	336	391	448	7.65	8.97	2.99	0.75	0.88	
-30 (-22)	1834	462	538	522	8.11	12.36	3.51	0.89	1.03	
-25 (-13)	2479	625	726	602	8.65	16.77	4.12	1.04	1.21	
-20 (- 4)	3268	824	958	687	9.26	22.23	4.76	1.20	1.40	
-15 (+ 5)	4203	1059	1231	777	9.95	28.76	5.42	1.37	1.59	
-10 (+14)	5282	1331	1548	872	10.71	36.40	6.05	1.53	1.77	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	1651	416	484	431	5.13	11.10	3.82	0.96	1.12	
-35 (-31)	2202	555	645	502	5.75	14.85	4.40	1.11	1.29	
-30 (-22)	2901	731	850	576	6.44	19.63	5.04	1.27	1.48	
-25 (-13)	3750	945	1099	655	7.20	25.48	5.71	1.44	1.67	
-20 (- 4)	4746	1196	1391	739	8.03	32.42	6.41	1.62	1.88	
-15 (+ 5)	5892	1485	1726	826	8.92	40.48	7.12	1.80	2.09	
-10 (+14)	7186	1811	2106	919	9.88	49.71	7.83	1.97	2.30	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	1419	358	416	426	5.06	9.52	3.32	0.84	0.97	
-35 (-31)	1971	497	578	510	5.80	13.27	3.87	0.98	1.13	
-30 (-22)	2659	670	779	597	6.61	17.96	4.46	1.12	1.31	
-25 (-13)	3484	878	1021	687	7.47	23.62	5.07	1.28	1.49	
-20 (- 4)	4445	1120	1302	781	8.40	30.29	5.69	1.43	1.67	
-15 (+ 5)	5542	1397	1624	879	9.38	38.00	6.31	1.59	1.85	
-10 (+14)	6776	1707	1985	980	10.42	46.78	6.91	1.74	2.02	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V60Hz		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1150	290	337	394	4.76	7.70	2.93	0.74	0.86
-35	(-31)	1718	433	504	497	5.71	11.54	3.45	0.87	1.01
-30	(-22)	2411	608	706	603	6.71	16.25	3.98	1.00	1.17
-25	(-13)	3227	813	946	712	7.77	21.84	4.53	1.14	1.33
-20	(- 4)	4168	1050	1221	823	8.88	28.35	5.07	1.28	1.49
-15	(+ 5)	5233	1319	1533	937	10.04	35.81	5.60	1.41	1.64
-10	(+14)	6422	1618	1882	1054	11.25	44.25	6.09	1.53	1.78

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		