

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM C3119U |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 711KA72 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 0°C | (-31°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 4.53 | [cm ³] (0.276 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 8.22 | [kg] (18.12 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MI2021/V230 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 5(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T1079/07 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 20.91 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 15.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 6.71 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.09 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | 1.35 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 807 | 203 | 236 | 129 | 0.58 | 2.40 | 6.26 | 1.58 | 1.83 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|---|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 509 | 128 | 149 | 88 | 0.42 | 1.51 | 5.78 | 1.46 | 1.70 |
| -30 | (-22) | 647 | 163 | 190 | 99 | 0.47 | 1.92 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |
| -25 | (-13) | 816 | 206 | 239 | 109 | 0.51 | 2.43 | 7.49 | 1.89 | 2.20 |
| -20 | (- 4) | 1016 | 256 | 298 | 118 | 0.55 | 3.03 | 8.63 | 2.18 | 2.53 |
| -15 | (+ 5) | 1247 | 314 | 365 | 125 | 0.58 | 3.74 | 9.95 | 2.51 | 2.92 |
| -10 | (+14) | 1510 | 380 | 442 | 132 | 0.62 | 4.54 | 11.44 | 2.88 | 3.35 |
| -5 | (+23) | 1803 | 454 | 528 | 138 | 0.65 | 5.45 | 13.09 | 3.30 | 3.84 |
| 0 | (+32) | 2128 | 536 | 624 | 143 | 0.67 | 6.47 | 14.90 | 3.75 | 4.36 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 466 | 118 | 137 | 91 | 0.43 | 1.38 | 5.14 | 1.30 | 1.51 |
| -30 | (-22) | 601 | 151 | 176 | 104 | 0.49 | 1.78 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |
| -25 | (-13) | 766 | 193 | 225 | 116 | 0.54 | 2.28 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -20 | (- 4) | 963 | 243 | 282 | 128 | 0.59 | 2.87 | 7.52 | 1.90 | 2.20 |
| -15 | (+ 5) | 1191 | 300 | 349 | 138 | 0.64 | 3.57 | 8.60 | 2.17 | 2.52 |
| -10 | (+14) | 1451 | 366 | 425 | 148 | 0.69 | 4.37 | 9.79 | 2.47 | 2.87 |
| -5 | (+23) | 1741 | 439 | 510 | 157 | 0.74 | 5.27 | 11.11 | 2.80 | 3.25 |
| 0 | (+32) | 2063 | 520 | 604 | 165 | 0.78 | 6.27 | 12.53 | 3.16 | 3.67 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 429 | 108 | 126 | 93 | 0.44 | 1.27 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -30 | (-22) | 558 | 141 | 164 | 108 | 0.50 | 1.65 | 5.19 | 1.31 | 1.52 |
| -25 | (-13) | 718 | 181 | 210 | 123 | 0.57 | 2.13 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |
| -20 | (- 4) | 909 | 229 | 266 | 137 | 0.63 | 2.71 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -15 | (+ 5) | 1132 | 285 | 332 | 150 | 0.69 | 3.39 | 7.53 | 1.90 | 2.21 |
| -10 | (+14) | 1386 | 349 | 406 | 163 | 0.76 | 4.17 | 8.48 | 2.14 | 2.48 |
| -5 | (+23) | 1670 | 421 | 489 | 176 | 0.82 | 5.05 | 9.50 | 2.39 | 2.78 |
| 0 | (+32) | 1986 | 501 | 582 | 188 | 0.88 | 6.04 | 10.58 | 2.67 | 3.10 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 [mm] (0.194") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |