

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM C3119U</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>711KA72</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	4.53	[cm <sup>3</sup> ] (0.276 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.22	[kg] (18.12 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB230K52A*	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	20.91	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	15.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.83	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.05	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.30	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
807	203	236	127	0.58	2.40	6.35 1.60 1.86

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	509	128	149	86	0.41	1.51	5.92	1.49	1.73
-30	(-22)	647	163	190	97	0.46	1.92	6.68	1.68	1.96
-25	(-13)	816	206	239	107	0.50	2.43	7.63	1.92	2.24
-20	(- 4)	1016	256	298	116	0.54	3.03	8.78	2.21	2.57
-15	(+ 5)	1247	314	365	123	0.57	3.74	10.11	2.55	2.96
-10	(+14)	1510	380	442	130	0.60	4.54	11.62	2.93	3.40
-5	(+23)	1803	454	528	136	0.63	5.45	13.28	3.35	3.89
0	(+32)	2128	536	624	141	0.65	6.47	15.11	3.81	4.43

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	466	118	137	89	0.42	1.38	5.25	1.32	1.54
-30	(-22)	601	151	176	102	0.48	1.78	5.90	1.49	1.73
-25	(-13)	766	193	225	114	0.53	2.28	6.70	1.69	1.96
-20	(- 4)	963	243	282	126	0.58	2.87	7.64	1.93	2.24
-15	(+ 5)	1191	300	349	136	0.63	3.57	8.72	2.20	2.56
-10	(+14)	1451	366	425	146	0.68	4.37	9.93	2.50	2.91
-5	(+23)	1741	439	510	155	0.72	5.27	11.25	2.84	3.30
0	(+32)	2063	520	604	163	0.76	6.27	12.68	3.20	3.72

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	429	108	126	91	0.43	1.27	4.71	1.19	1.38
-30	(-22)	558	141	164	106	0.50	1.65	5.29	1.33	1.55
-25	(-13)	718	181	210	121	0.56	2.13	5.98	1.51	1.75
-20	(- 4)	909	229	266	135	0.62	2.71	6.76	1.70	1.98
-15	(+ 5)	1132	285	332	148	0.68	3.39	7.63	1.92	2.24
-10	(+14)	1386	349	406	161	0.74	4.17	8.58	2.16	2.52
-5	(+23)	1670	421	489	174	0.80	5.05	9.61	2.42	2.82
0	(+32)	1986	501	582	186	0.86	6.04	10.69	2.69	3.13

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194" )
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma