

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-------------|
| Denominación | EM 2U30HLP |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513305528 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 198 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 198 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/10 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 3.00 | [cm ³] (0.183 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 10.600 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.24 | [kg] (15.96 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|---|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA17C3/8EA17E63/QPS2-A22MD3/QPS2-A22MD3 091/QPS2 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(300) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | DRB21K61A* | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 22.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 36.70 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 3.30 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 0.80 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 0.85 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - IMTRO - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 322 | 81 | 94 | 71 | 0.36 | 1.83 | 4.55 | 1.15 | 1.33 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 188 | 47 | 55 | 51 | 0.25 | 1.06 | 3.70 | 0.93 | 1.08 |
| -30 | (-22) | 265 | 67 | 78 | 59 | 0.27 | 1.50 | 4.48 | 1.13 | 1.31 |
| -25 | (-13) | 369 | 93 | 108 | 67 | 0.30 | 2.10 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |
| -20 | (- 4) | 496 | 125 | 145 | 75 | 0.33 | 2.82 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -15 | (+ 5) | 642 | 162 | 188 | 83 | 0.36 | 3.66 | 7.79 | 1.96 | 2.28 |
| -10 | (+14) | 804 | 203 | 236 | 89 | 0.38 | 4.61 | 9.04 | 2.28 | 2.65 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 159 | 40 | 47 | 52 | 0.25 | 0.90 | 3.06 | 0.77 | 0.90 |
| -30 | (-22) | 227 | 57 | 67 | 60 | 0.27 | 1.29 | 3.81 | 0.96 | 1.12 |
| -25 | (-13) | 324 | 82 | 95 | 69 | 0.30 | 1.84 | 4.70 | 1.19 | 1.38 |
| -20 | (- 4) | 445 | 112 | 130 | 78 | 0.34 | 2.53 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |
| -15 | (+ 5) | 588 | 148 | 172 | 87 | 0.37 | 3.36 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |
| -10 | (+14) | 749 | 189 | 220 | 96 | 0.41 | 4.29 | 7.80 | 1.97 | 2.29 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 122 | 31 | 36 | 49 | 0.24 | 0.69 | 2.48 | 0.63 | 0.73 |
| -30 | (-22) | 182 | 46 | 53 | 57 | 0.26 | 1.03 | 3.23 | 0.81 | 0.95 |
| -25 | (-13) | 273 | 69 | 80 | 67 | 0.30 | 1.55 | 4.09 | 1.03 | 1.20 |
| -20 | (- 4) | 390 | 98 | 114 | 78 | 0.34 | 2.22 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -15 | (+ 5) | 531 | 134 | 156 | 89 | 0.38 | 3.03 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 692 | 174 | 203 | 101 | 0.43 | 3.96 | 6.83 | 1.72 | 2.00 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 78 | 20 | 23 | 44 | 0.22 | 0.44 | 1.76 | 0.44 | 0.52 |
| -30 | (-22) | 131 | 33 | 39 | 53 | 0.25 | 0.74 | 2.55 | 0.64 | 0.75 |
| -25 | (-13) | 217 | 55 | 64 | 64 | 0.29 | 1.23 | 3.42 | 0.86 | 1.00 |
| -20 | (- 4) | 331 | 83 | 97 | 77 | 0.34 | 1.89 | 4.30 | 1.08 | 1.26 |
| -15 | (+ 5) | 471 | 119 | 138 | 91 | 0.39 | 2.69 | 5.16 | 1.30 | 1.51 |
| -10 | (+14) | 633 | 159 | 185 | 107 | 0.44 | 3.62 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Nueva Placa Base EUEM | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo 30° arriba + 24° atrás | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° arriba + 45° atrás | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |