

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | EM 2X1121U |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513304068 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | 198 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | 198 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.54 | [cm ³] (0.338 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 8.19 | [kg] (18.06 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD2-220V/TSD2-D-220V | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM283KFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 12.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 12.10 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 8.40 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 2.45 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 3.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - CE - IRAM - UKCA - VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 905 | 228 | 265 | 149 | 0.75 | 2.69 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 537 | 135 | 157 | 104 | 0.57 | 1.59 | 5.17 | 1.30 | 1.51 |
| -30 (-22) | 708 | 178 | 207 | 115 | 0.61 | 2.10 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| -25 (-13) | 904 | 228 | 265 | 126 | 0.65 | 2.69 | 7.20 | 1.81 | 2.11 |
| -20 (- 4) | 1129 | 284 | 331 | 136 | 0.69 | 3.37 | 8.26 | 2.08 | 2.42 |
| -15 (+ 5) | 1387 | 349 | 406 | 149 | 0.74 | 4.15 | 9.25 | 2.33 | 2.71 |
| -10 (+14) | 1683 | 424 | 493 | 166 | 0.78 | 5.06 | 10.11 | 2.55 | 2.96 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 515 | 130 | 151 | 108 | 0.58 | 1.52 | 4.71 | 1.19 | 1.38 |
| -30 (-22) | 678 | 171 | 199 | 123 | 0.64 | 2.01 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |
| -25 (-13) | 867 | 219 | 254 | 137 | 0.71 | 2.58 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |
| -20 (- 4) | 1087 | 274 | 319 | 150 | 0.77 | 3.24 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |
| -15 (+ 5) | 1343 | 338 | 393 | 165 | 0.83 | 4.02 | 8.17 | 2.06 | 2.39 |
| -10 (+14) | 1638 | 413 | 480 | 183 | 0.91 | 4.93 | 8.97 | 2.26 | 2.63 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 469 | 118 | 138 | 111 | 0.59 | 1.39 | 4.24 | 1.07 | 1.24 |
| -30 (-22) | 622 | 157 | 182 | 129 | 0.66 | 1.84 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -25 (-13) | 803 | 202 | 235 | 145 | 0.73 | 2.39 | 5.55 | 1.40 | 1.63 |
| -20 (- 4) | 1017 | 256 | 298 | 160 | 0.81 | 3.03 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -15 (+ 5) | 1267 | 319 | 371 | 176 | 0.89 | 3.80 | 7.22 | 1.82 | 2.11 |
| -10 (+14) | 1559 | 393 | 457 | 195 | 0.98 | 4.69 | 8.00 | 2.02 | 2.35 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 421 | 106 | 123 | 114 | 0.61 | 1.24 | 3.72 | 0.94 | 1.09 |
| -30 | (-22) | 561 | 141 | 164 | 134 | 0.68 | 1.66 | 4.15 | 1.05 | 1.22 |
| -25 | (-13) | 732 | 184 | 214 | 152 | 0.76 | 2.18 | 4.79 | 1.21 | 1.40 |
| -20 | (- 4) | 937 | 236 | 275 | 168 | 0.83 | 2.79 | 5.55 | 1.40 | 1.63 |
| -15 | (+ 5) | 1181 | 298 | 346 | 186 | 0.91 | 3.54 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -10 | (+14) | 1468 | 370 | 430 | 205 | 1.00 | 4.42 | 7.19 | 1.81 | 2.11 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EUEM | | |
| 2 Soporte de bodega | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |