

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>VEM T6H</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>230 V 53-150 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513903025</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 53-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/10	[hp]
2 Desplazamiento	5.72	[cm <sup>3</sup> ] (0.349 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	14.400	
3 Carga de aceite	220	[ml] (7.44 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.99	[kg] (17.61 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC32456XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC32456XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	22.58	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	22.58	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (53/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (53/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (53/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMTRO - TUV	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V1600RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
330	83	97	67	0.59	1.88	4.92	1.24	1.44

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
380	96	111	75	0.65	2.16	5.09	1.28	1.49

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
585	147	171	111	0.93	3.32	5.28	1.33	1.55

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V4500RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
780	197	229	154	1.24	4.43	5.06	1.28	1.48

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V2000RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	234	59	69	44	0.42	1.32	5.33	1.34	1.56
-30	(-22)	314	79	92	52	0.50	1.78	6.07	1.53	1.78
-25	(-13)	414	104	121	60	0.58	2.35	6.91	1.74	2.02
-20	(- 4)	536	135	157	69	0.66	3.05	7.85	1.98	2.30
-15	(+ 5)	683	172	200	77	0.74	3.90	8.90	2.24	2.61
-10	(+14)	858	216	252	85	0.81	4.92	10.07	2.54	2.95

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	209	53	61	46	0.43	1.18	4.51	1.14	1.32
-30	(-22)	287	72	84	55	0.51	1.63	5.17	1.30	1.51
-25	(-13)	384	97	113	65	0.60	2.18	5.87	1.48	1.72
-20	(- 4)	503	127	147	75	0.70	2.86	6.63	1.67	1.94
-15	(+ 5)	646	163	189	86	0.80	3.69	7.45	1.88	2.18
-10	(+14)	817	206	239	98	0.90	4.68	8.34	2.10	2.44

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	181	46	53	48	0.45	1.02	3.80	0.96	1.11
-30	(-22)	257	65	75	58	0.54	1.45	4.43	1.12	1.30
-25	(-13)	350	88	103	69	0.64	1.99	5.06	1.28	1.48
-20	(- 4)	466	117	136	81	0.75	2.65	5.70	1.44	1.67
-15	(+ 5)	605	152	177	95	0.87	3.45	6.35	1.60	1.86
-10	(+14)	772	194	226	110	1.00	4.42	7.02	1.77	2.06

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	150	38	44	48	0.49	0.85	3.09	0.78	0.90
-30	(-22)	223	56	65	59	0.58	1.26	3.76	0.95	1.10
-25	(-13)	314	79	92	72	0.68	1.78	4.37	1.10	1.28
-20	(- 4)	425	107	125	86	0.81	2.42	4.94	1.25	1.45
-15	(+ 5)	560	141	164	103	0.95	3.20	5.48	1.38	1.61
-10	(+14)	722	182	212	121	1.10	4.14	5.99	1.51	1.76

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	359	90	105	67	0.62	2.03	5.31	1.34	1.56
-30	(-22)	473	119	139	82	0.74	2.68	5.80	1.46	1.70
-25	(-13)	620	156	182	96	0.86	3.52	6.52	1.64	1.91
-20	(- 4)	805	203	236	109	0.98	4.58	7.42	1.87	2.17
-15	(+ 5)	1029	259	301	122	1.10	5.87	8.45	2.13	2.48
-10	(+14)	1296	326	380	135	1.22	7.42	9.57	2.41	2.81

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	320	81	94	70	0.64	1.81	4.56	1.15	1.34
-30	(-22)	433	109	127	86	0.75	2.45	5.06	1.28	1.48
-25	(-13)	578	146	169	101	0.87	3.28	5.73	1.44	1.68
-20	(- 4)	759	191	222	116	1.00	4.32	6.53	1.64	1.91
-15	(+ 5)	978	246	287	132	1.14	5.58	7.40	1.86	2.17
-10	(+14)	1238	312	363	149	1.29	7.10	8.30	2.09	2.43

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	279	70	82	72	0.66	1.58	3.89	0.98	1.14
-30	(-22)	389	98	114	88	0.76	2.21	4.41	1.11	1.29
-25	(-13)	531	134	156	104	0.89	3.01	5.05	1.27	1.48
-20	(- 4)	706	178	207	122	1.04	4.02	5.76	1.45	1.69
-15	(+ 5)	919	232	269	141	1.22	5.25	6.49	1.64	1.90
-10	(+14)	1172	295	343	163	1.41	6.71	7.20	1.81	2.11

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	238	60	70	73	0.69	1.34	3.24	0.82	0.95
-30	(-22)	343	87	101	90	0.80	1.95	3.82	0.96	1.12
-25	(-13)	479	121	140	108	0.94	2.72	4.45	1.12	1.30
-20	(- 4)	648	163	190	128	1.12	3.69	5.09	1.28	1.49
-15	(+ 5)	852	215	250	151	1.33	4.86	5.70	1.44	1.67
-10	(+14)	1096	276	321	177	1.57	6.28	6.23	1.57	1.83

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	472	119	138	94	0.83	2.67	4.98	1.26	1.46
-30	(-22)	622	157	182	111	0.96	3.53	5.60	1.41	1.64
-25	(-13)	816	206	239	130	1.12	4.63	6.28	1.58	1.84
-20	(- 4)	1058	267	310	151	1.30	6.02	7.04	1.77	2.06
-15	(+ 5)	1352	341	396	172	1.48	7.72	7.92	1.99	2.32
-10	(+14)	1703	429	499	191	1.65	9.76	8.94	2.25	2.62

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	400	101	117	96	0.90	2.26	4.20	1.06	1.23
-30	(-22)	550	139	161	112	0.99	3.12	4.89	1.23	1.43
-25	(-13)	744	187	218	132	1.13	4.22	5.60	1.41	1.64
-20	(- 4)	987	249	289	155	1.31	5.62	6.34	1.60	1.86
-15	(+ 5)	1283	323	376	179	1.52	7.32	7.14	1.80	2.09
-10	(+14)	1636	412	479	203	1.73	9.38	8.05	2.03	2.36

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	342	86	100	98	0.98	1.93	3.52	0.89	1.03
-30	(-22)	484	122	142	114	1.04	2.74	4.26	1.07	1.25
-25	(-13)	672	169	197	135	1.17	3.81	4.95	1.25	1.45
-20	(- 4)	908	229	266	160	1.36	5.17	5.63	1.42	1.65
-15	(+ 5)	1199	302	351	188	1.60	6.84	6.33	1.60	1.86
-10	(+14)	1548	390	454	218	1.87	8.87	7.08	1.78	2.08

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	298	75	87	98	1.07	1.69	3.00	0.75	0.88
-30	(-22)	426	107	125	115	1.10	2.41	3.73	0.94	1.09
-25	(-13)	599	151	176	138	1.23	3.40	4.37	1.10	1.28
-20	(- 4)	823	207	241	167	1.45	4.68	4.96	1.25	1.45
-15	(+ 5)	1102	278	323	201	1.73	6.29	5.51	1.39	1.62
-10	(+14)	1440	363	422	237	2.06	8.25	6.07	1.53	1.78

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 42° arriba + 24° atrás
3.3 PROCESO	6.35 +0.08/-0.08 [mm] (0.250" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma