

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM X80CLT
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513300512

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	0.29	[hp]
2 Deslocamento	12.21	[cm ³] (0.745 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.86	[kg] (17.33 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V0.6/TSD2-220V1.2	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	BT73-105A61D3	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	12.43	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.27	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	6.60	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
740	186	217	120	0.59	2.32	6.18	1.56	1.81	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	125	31	36	76	0.40	0.39	1.63	0.41	0.48
-30	(-22)	165	41	48	89	0.45	0.52	1.86	0.47	0.55
-25	(-13)	215	54	63	101	0.50	0.67	2.12	0.54	0.62
-20	(- 4)	275	69	81	115	0.56	0.87	2.41	0.61	0.71
-15	(+ 5)	347	87	102	129	0.63	1.09	2.70	0.68	0.79
-10	(+14)	430	108	126	143	0.69	1.36	3.01	0.76	0.88

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	115	29	34	77	0.40	0.36	1.48	0.37	0.43
-30	(-22)	154	39	45	91	0.45	0.48	1.68	0.42	0.49
-25	(-13)	203	51	59	106	0.52	0.64	1.91	0.48	0.56
-20	(- 4)	262	66	77	121	0.59	0.82	2.16	0.54	0.63
-15	(+ 5)	332	84	97	138	0.66	1.05	2.41	0.61	0.71
-10	(+14)	413	104	121	155	0.74	1.30	2.67	0.67	0.78

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	105	27	31	78	0.40	0.33	1.35	0.34	0.40
-30	(-22)	143	36	42	93	0.46	0.45	1.53	0.39	0.45
-25	(-13)	191	48	56	110	0.53	0.60	1.73	0.44	0.51
-20	(- 4)	249	63	73	128	0.61	0.78	1.95	0.49	0.57
-15	(+ 5)	317	80	93	146	0.70	1.00	2.17	0.55	0.64
-10	(+14)	396	100	116	166	0.79	1.25	2.39	0.60	0.70

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	92	23	27	77	0.40	0.29	1.21	0.31	0.36
-30	(-22)	129	33	38	94	0.46	0.40	1.38	0.35	0.40
-25	(-13)	176	44	51	112	0.54	0.55	1.56	0.39	0.46
-20	(- 4)	232	58	68	132	0.63	0.73	1.76	0.44	0.52
-15	(+ 5)	299	75	88	153	0.73	0.94	1.95	0.49	0.57
-10	(+14)	376	95	110	176	0.83	1.19	2.14	0.54	0.63

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5	[mm]	(0.256")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.5	[mm]	(0.256")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		