

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X55CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	898UA99

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm ³] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.95	[kg] (17.53 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(330)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0225/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	22.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.70	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
528	133	155	92	0.41	1.66	5.74 1.45 1.68

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	309	78	91	63	0.29	0.97	4.89	1.23	1.43
-30 (-22)	413	104	121	72	0.33	1.29	5.72	1.44	1.68
-25 (-13)	540	136	158	82	0.37	1.69	6.62	1.67	1.94
-20 (- 4)	692	174	203	91	0.41	2.17	7.58	1.91	2.22
-15 (+ 5)	873	220	256	101	0.45	2.75	8.62	2.17	2.52
-10 (+14)	1086	274	318	112	0.50	3.42	9.73	2.45	2.85

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	285	72	84	64	0.29	0.89	4.46	1.12	1.31
-30 (-22)	389	98	114	74	0.33	1.22	5.23	1.32	1.53
-25 (-13)	514	129	151	85	0.38	1.61	6.03	1.52	1.77
-20 (- 4)	664	167	195	97	0.43	2.09	6.86	1.73	2.01
-15 (+ 5)	842	212	247	109	0.48	2.65	7.75	1.95	2.27
-10 (+14)	1052	265	308	121	0.53	3.32	8.68	2.19	2.54

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	256	64	75	64	0.29	0.80	4.01	1.01	1.17
-30 (-22)	357	90	105	75	0.34	1.12	4.73	1.19	1.39
-25 (-13)	480	121	141	88	0.39	1.51	5.46	1.38	1.60
-20 (- 4)	627	158	184	101	0.45	1.97	6.20	1.56	1.82
-15 (+ 5)	802	202	235	115	0.51	2.52	6.95	1.75	2.04
-10 (+14)	1007	254	295	130	0.57	3.18	7.73	1.95	2.26

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	223	56	65	63	0.29	0.70	3.55	0.89	1.04
-30	(-22)	322	81	94	75	0.34	1.01	4.26	1.07	1.25
-25	(-13)	441	111	129	89	0.40	1.38	4.94	1.24	1.45
-20	(- 4)	584	147	171	104	0.47	1.84	5.60	1.41	1.64
-15	(+ 5)	753	190	221	121	0.54	2.37	6.25	1.57	1.83
-10	(+14)	953	240	279	138	0.61	3.01	6.89	1.74	2.02

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		