

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X55CLC
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	898UA99

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm ³] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.95	[kg] (17.53 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(330)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM232KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	22.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	4.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.70	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
528	133	155	90	0.41	1.66	5.85 1.47 1.71

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	309	78	91	61	0.29	0.97	5.05	1.27	1.48
-30 (-22)	413	104	121	70	0.33	1.29	5.89	1.48	1.73
-25 (-13)	540	136	158	80	0.37	1.69	6.79	1.71	1.99
-20 (- 4)	692	174	203	89	0.41	2.17	7.75	1.95	2.27
-15 (+ 5)	873	220	256	99	0.45	2.75	8.79	2.22	2.58
-10 (+14)	1086	274	318	110	0.50	3.42	9.91	2.50	2.90

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	285	72	84	62	0.29	0.89	4.60	1.16	1.35
-30 (-22)	389	98	114	72	0.33	1.22	5.37	1.35	1.57
-25 (-13)	514	129	151	83	0.38	1.61	6.17	1.56	1.81
-20 (- 4)	664	167	195	95	0.43	2.09	7.01	1.77	2.05
-15 (+ 5)	842	212	247	107	0.48	2.65	7.89	1.99	2.31
-10 (+14)	1052	265	308	119	0.53	3.32	8.82	2.22	2.59

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	256	64	75	62	0.29	0.80	4.13	1.04	1.21
-30 (-22)	357	90	105	73	0.34	1.12	4.86	1.22	1.42
-25 (-13)	480	121	141	86	0.39	1.51	5.59	1.41	1.64
-20 (- 4)	627	158	184	99	0.45	1.97	6.32	1.59	1.85
-15 (+ 5)	802	202	235	113	0.51	2.52	7.07	1.78	2.07
-10 (+14)	1007	254	295	128	0.57	3.18	7.85	1.98	2.30

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	223	56	65	61	0.29	0.70	3.67	0.92	1.07
-30	(-22)	322	81	94	73	0.34	1.01	4.37	1.10	1.28
-25	(-13)	441	111	129	87	0.40	1.38	5.05	1.27	1.48
-20	(- 4)	584	147	171	102	0.47	1.84	5.71	1.44	1.67
-15	(+ 5)	753	190	221	119	0.54	2.37	6.35	1.60	1.86
-10	(+14)	953	240	279	136	0.61	3.01	7.00	1.76	2.05

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		