

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | EG AS100HLR        |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513701082          |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR-CSIR                     |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática/Forzada              | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática/Forzada              | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/3           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 7.95          | [cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000        |  |
| 3 Carga de aceite              | 230           | [ml] (7.78 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 10.4          | [kg] (22.93 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                     |                           |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | Current Relay                       |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | 213516442/213516469                 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | 88-108(180)                         | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | DRB210L61A*F                        |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 34.00                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 8.80                                | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | 17.55/16.64                         | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | CCC - CE - IRAM - UKCA - UL - VDE   |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 852  | 215      | 250 | 167                                   | 1.36                           | 4.84   | 5.09                          | 1.28      | 1.49  |  |

|  |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 1057                                       | 266      | 310 | 193                                   | 1.25                           | 6.01   | 5.49                          | 1.38      | 1.61  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 442                                  | 111                                | 129 | 110   | 0.94                           | 2.50                    | 3.99                          | 1.01      | 1.17  |
| -30  | (-22) | 620                                  | 156                                | 182 | 130   | 1.10                           | 3.52                    | 4.78                          | 1.20      | 1.40  |
| -25  | (-13) | 828                                  | 209                                | 243 | 151   | 1.26                           | 4.70                    | 5.52                          | 1.39      | 1.62  |
| -20  | (- 4) | 1074                                 | 271                                | 315 | 172   | 1.42                           | 6.11                    | 6.25                          | 1.58      | 1.83  |
| -15  | (+ 5) | 1369                                 | 345                                | 401 | 194   | 1.59                           | 7.82                    | 7.02                          | 1.77      | 2.06  |
| -10  | (+14) | 1724                                 | 434                                | 505 | 218   | 1.79                           | 9.88                    | 7.85                          | 1.98      | 2.30  |

|  |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 362                                  | 91                                 | 106 | 106   | 0.90                           | 2.05                    | 3.42                          | 0.86      | 1.00  |
| -30  | (-22) | 554                                  | 140                                | 162 | 131   | 1.10                           | 3.14                    | 4.23                          | 1.07      | 1.24  |
| -25  | (-13) | 769                                  | 194                                | 225 | 156   | 1.29                           | 4.36                    | 4.94                          | 1.25      | 1.45  |
| -20  | (- 4) | 1016                                 | 256                                | 298 | 182   | 1.49                           | 5.78                    | 5.60                          | 1.41      | 1.64  |
| -15  | (+ 5) | 1306                                 | 329                                | 383 | 209   | 1.70                           | 7.45                    | 6.25                          | 1.58      | 1.83  |
| -10  | (+14) | 1649                                 | 415                                | 483 | 237   | 1.94                           | 9.44                    | 6.94                          | 1.75      | 2.03  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 263                        | 66       | 77  | 89                  | 0.78                                  | 1.49          | 2.95                | 0.74      | 0.87  |  |
| -30 (-22)                  | 471                        | 119      | 138 | 122                 | 1.04                                  | 2.67          | 3.77                | 0.95      | 1.10  |  |
| -25 (-13)                  | 695                        | 175      | 204 | 155                 | 1.30                                  | 3.94          | 4.45                | 1.12      | 1.30  |  |
| -20 (- 4)                  | 945                        | 238      | 277 | 188                 | 1.56                                  | 5.38          | 5.04                | 1.27      | 1.48  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1231                       | 310      | 361 | 222                 | 1.83                                  | 7.03          | 5.58                | 1.41      | 1.64  |  |
| -10 (+14)                  | 1564                       | 394      | 458 | 257                 | 2.11                                  | 8.96          | 6.11                | 1.54      | 1.79  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 543                        | 137      | 159 | 129                 | 0.86                                  | 3.07          | 4.18                | 1.05      | 1.23  |  |
| -30 (-22)                  | 762                        | 192      | 223 | 153                 | 1.01                                  | 4.32          | 5.01                | 1.26      | 1.47  |  |
| -25 (-13)                  | 1017                       | 256      | 298 | 177                 | 1.15                                  | 5.77          | 5.79                | 1.46      | 1.70  |  |
| -20 (- 4)                  | 1319                       | 332      | 387 | 201                 | 1.30                                  | 7.51          | 6.55                | 1.65      | 1.92  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1682                       | 424      | 493 | 228                 | 1.46                                  | 9.60          | 7.35                | 1.85      | 2.15  |  |
| -10 (+14)                  | 2117                       | 534      | 620 | 256                 | 1.64                                  | 12.13         | 8.23                | 2.07      | 2.41  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 445                        | 112      | 130 | 124                 | 0.83                                  | 2.52          | 3.59                | 0.90      | 1.05  |  |
| -30 (-22)                  | 681                        | 172      | 200 | 153                 | 1.01                                  | 3.86          | 4.43                | 1.12      | 1.30  |  |
| -25 (-13)                  | 945                        | 238      | 277 | 183                 | 1.19                                  | 5.36          | 5.18                | 1.31      | 1.52  |  |
| -20 (- 4)                  | 1248                       | 314      | 366 | 213                 | 1.38                                  | 7.10          | 5.87                | 1.48      | 1.72  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1604                       | 404      | 470 | 245                 | 1.58                                  | 9.15          | 6.55                | 1.65      | 1.92  |  |
| -10 (+14)                  | 2024                       | 510      | 593 | 278                 | 1.79                                  | 11.60         | 7.27                | 1.83      | 2.13  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 323                        | 81       | 95  | 105                 | 0.72                                  | 1.83          | 3.09                | 0.78      | 0.91  |  |
| -30 (-22)                  | 578                        | 146      | 170 | 143                 | 0.96                                  | 3.28          | 3.95                | 1.00      | 1.16  |  |
| -25 (-13)                  | 854                        | 215      | 250 | 181                 | 1.19                                  | 4.85          | 4.67                | 1.18      | 1.37  |  |
| -20 (- 4)                  | 1160                       | 292      | 340 | 220                 | 1.43                                  | 6.60          | 5.28                | 1.33      | 1.55  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1512                       | 381      | 443 | 260                 | 1.68                                  | 8.63          | 5.85                | 1.47      | 1.71  |  |
| -10 (+14)                  | 1921                       | 484      | 563 | 301                 | 1.94                                  | 11.00         | 6.40                | 1.61      | 1.87  |  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |