

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2U30HLP
Voltage / Frecuencia nominal	220 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513305524

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/10	[hp]
2 Desplazamiento	3.00	[cm ³] (0.183 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	10.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.02	[kg] (15.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	7M220MC1/8EA17C1/8M220MC1/QPS2-A22MG1/QPS2-A22MG	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB21K61A*	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	22.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	36.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	3.60	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	0.97	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	1.10	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMTRO - TUV	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
322	81	94	72	0.48	1.83	4.46	1.12	1.31

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	178	45	52	49	0.37	1.01	3.65	0.92	1.07
-30	(-22)	266	67	78	59	0.40	1.51	4.44	1.12	1.30
-25	(-13)	373	94	109	69	0.43	2.12	5.35	1.35	1.57
-20	(- 4)	490	124	144	78	0.45	2.79	6.29	1.58	1.84
-15	(+ 5)	611	154	179	86	0.48	3.49	7.14	1.80	2.09
-10	(+14)	728	183	213	94	0.50	4.17	7.80	1.97	2.29

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	160	40	47	50	0.38	0.90	3.21	0.81	0.94
-30	(-22)	229	58	67	60	0.40	1.30	3.85	0.97	1.13
-25	(-13)	326	82	95	70	0.43	1.85	4.65	1.17	1.36
-20	(- 4)	442	111	130	80	0.46	2.52	5.50	1.39	1.61
-15	(+ 5)	571	144	167	91	0.49	3.26	6.30	1.59	1.85
-10	(+14)	706	178	207	102	0.53	4.04	6.95	1.75	2.04

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	127	32	37	48	0.37	0.72	2.62	0.66	0.77
-30	(-22)	179	45	53	58	0.39	1.02	3.17	0.80	0.93
-25	(-13)	268	68	79	69	0.42	1.52	3.91	0.98	1.15
-20	(- 4)	386	97	113	81	0.46	2.20	4.73	1.19	1.39
-15	(+ 5)	526	132	154	95	0.50	3.00	5.54	1.40	1.62
-10	(+14)	679	171	199	110	0.55	3.89	6.22	1.57	1.82

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	79	20	23	42	0.36	0.45	1.88	0.47	0.55
-30	(-22)	117	29	34	53	0.38	0.66	2.38	0.60	0.70
-25	(-13)	200	50	59	65	0.41	1.13	3.11	0.78	0.91
-20	(- 4)	321	81	94	80	0.45	1.83	3.96	1.00	1.16
-15	(+ 5)	473	119	139	97	0.51	2.70	4.82	1.21	1.41
-10	(+14)	649	163	190	116	0.57	3.72	5.58	1.41	1.64

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Nueva Placa Base EUEM		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		