

## DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM 2U60HLP
Voltagem/Frequencia Nominal 220 V 60 Hz
Código de Engenharia 513305523

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco	)					
2 Refrigerante	R-134a						
3 Voltagem e frequência nominal	220 / 60	220/60 [V/Hz]					
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Reto	orno					
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	-35°C à -10°C (-31°F à 14°F)					
5 Tipo de Motor	RSIR	RSIR					
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de	Partida					
7 Elemento de Controle	Tubo capilar						
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaç	ão da voltagen				
		50 Hz	60 Hz				
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	198 à 242 V				
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	198 à 242 V				
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-				
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-				
9 Máxima temperatura de condensação							
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F				
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F				
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]					
B - DADOS MECÂNICOS							
1 Referência Comercial	1/5	[hp]					
2 Deslocamento	5.54	[cm³] (0.338 cu.in)					
2.1 Di¿metro [mm]	21.000						
2.2 Curso [mm]	16.000						
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)					
3.1 Lubrificantes aprovados							
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10						
4 Peso (com carga de óleo)	7.53	[kg] (16.60 lb.)					
5 Carga de Nitrogênio 0.2 à 0.3 [kgf/cm²] (2.84 à 4.27 psig)							

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220 V 60 Hz 1 ~ (	Monofásico)
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	8EA17C1/8EA17	E61/8EA17E62/8EA17E63/QPS2-A22MG1/QPS
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	DRB31K61A*	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	26.16	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	19.35	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	7.00/6.65	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.36/1.16	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.53/1.35	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	CE - IMTRO - TU	V - UKCA



#### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

1	CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAELBP32 @220V60Hz Estático				Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperauta de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacio	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		ICIA
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
621	156	182	124	0.80	3.53	5.01	1.26	1.47

#### **E - PERFORMANCE - CURVAS**

,			_	HRAE32 ático		5°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	381	96	112	83	0.67	2.16	4.57	1.15	1.34
-30	(-22)	520	131	152	96	0.70	2.95	5.39	1.36	1.58
-25	(-13)	687	173	201	111	0.74	3.90	6.21	1.56	1.82
-20	(- 4)	890	224	261	126	0.80	5.06	7.06	1.78	2.07
-15	(+ 5)	1137	287	333	143	0.87	6.49	7.98	2.01	2.34
-10	(+14)	1437	362	421	160	0.94	8.23	9.00	2.27	2.64

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRA			HRAE32	(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
@220V60H	Ηz		Est	ático						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA
σταρο	lagao		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	338	85	99	84	0.71	1.91	4.06	1.02	1.19
-30	(-22)	470	118	138	98	0.73	2.67	4.79	1.21	1.40
-25	(-13)	629	159	184	114	0.77	3.57	5.50	1.39	1.61
-20	(- 4)	823	207	241	132	0.83	4.68	6.22	1.57	1.82
-15	(+ 5)	1060	267	311	152	0.90	6.05	6.97	1.76	2.04
-10	(+14)	1348	340	395	173	0.98	7.72	7.78	1.96	2.28

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE3 @220V60Hz Estático				(Temperauta de condensação 55℃ (+131ºF))						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
σταροιαζί	u o		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C (	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-3	31)	294	74	86	82	0.72	1.66	3.58	0.90	1.05
-30 (-2	22)	419	106	123	98	0.74	2.38	4.25	1.07	1.25
-25 (- <sup>-</sup>	13)	570	144	167	117	0.78	3.24	4.88	1.23	1.43
-20 (-	4)	755	190	221	137	0.85	4.30	5.49	1.38	1.61
-15 (+	<b>- 5</b> )	981	247	287	161	0.93	5.60	6.10	1.54	1.79
-10 (+	-14)	1257	317	368	186	1.03	7.20	6.74	1.70	1.98



#### **E - PERFORMANCE - CURVAS**

	CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @220V60Hz Estático				(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))					
	evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	247	62	72	80	0.69	1.40	3.08	0.78	0.90
-30	(-22)	366	92	107	97	0.71	2.07	3.74	0.94	1.09
-25	(-13)	509	128	149	118	0.77	2.89	4.31	1.09	1.26
-20	(- 4)	684	172	200	142	0.85	3.89	4.83	1.22	1.42
-15	(+ 5)	900	227	264	169	0.96	5.14	5.33	1.34	1.56
-10	(+14)	1165	293	341	200	1.09	6.67	5.84	1.47	1.71



#### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Nova Placa Base EUE	M	
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42º p/ cima +45º	p/ trás	
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 30° p/ cima +24°	p/ trás	
3.3 PROCESSO	6.35 +0.08/-0.08	[mm]	(0.250" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)		
3.3.2 Forma	Curvo 45° p/ cima + 45	<sup>o</sup> p/trás	
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		