

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2U60HLP
Voltage / Frecuencia nominal	220 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513305523

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	5.54	[cm ³] (0.338 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.53	[kg] (16.60 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	QPS2-A4R7MD3/QPS2-C4R7MD3J6/QPS2-C4R7MD3J8	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	3(350)/4(350)/5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB31K61A*	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	26.16	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	19.35	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	7.00/6.65	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.33/1.02	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.52/1.23	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IMTRO - TUV - UKCA	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
621	156	182	117	0.56	3.53	5.33	1.34	1.56

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	381	96	112	78	0.47	2.16	4.85	1.22	1.42
-30	(-22)	520	131	152	91	0.49	2.95	5.71	1.44	1.67
-25	(-13)	687	173	201	105	0.52	3.90	6.58	1.66	1.93
-20	(- 4)	890	224	261	119	0.56	5.06	7.49	1.89	2.20
-15	(+ 5)	1137	287	333	134	0.61	6.49	8.47	2.13	2.48
-10	(+14)	1437	362	421	150	0.66	8.23	9.54	2.40	2.80

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	338	85	99	79	0.50	1.91	4.31	1.08	1.26
-30	(-22)	470	118	138	92	0.51	2.67	5.08	1.28	1.49
-25	(-13)	629	159	184	108	0.54	3.57	5.84	1.47	1.71
-20	(- 4)	823	207	241	125	0.58	4.68	6.60	1.66	1.93
-15	(+ 5)	1060	267	311	143	0.63	6.05	7.39	1.86	2.17
-10	(+14)	1348	340	395	163	0.69	7.72	8.25	2.08	2.42

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	294	74	86	78	0.50	1.66	3.79	0.96	1.11
-30	(-22)	419	106	123	93	0.51	2.38	4.51	1.14	1.32
-25	(-13)	570	144	167	110	0.54	3.24	5.18	1.31	1.52
-20	(- 4)	755	190	221	130	0.59	4.30	5.82	1.47	1.71
-15	(+ 5)	981	247	287	151	0.65	5.60	6.47	1.63	1.89
-10	(+14)	1257	317	368	176	0.72	7.20	7.15	1.80	2.10

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	247	62	72	75	0.48	1.40	3.27	0.82	0.96
-30	(-22)	366	92	107	92	0.49	2.07	3.97	1.00	1.16
-25	(-13)	509	128	149	111	0.53	2.89	4.57	1.15	1.34
-20	(- 4)	684	172	200	134	0.59	3.89	5.13	1.29	1.50
-15	(+ 5)	900	227	264	160	0.67	5.14	5.66	1.43	1.66
-10	(+14)	1165	293	341	188	0.76	6.67	6.19	1.56	1.81

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Nueva Placa Base EUEM		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás		
3.3 PROCESO	6.35 +0.08/-0.08	[mm]	(0.250" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		