

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2U30HLP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513305527

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/10	[hp]
2 Desplazamiento	3.00	[cm ³] (0.183 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	10.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.3	[kg] (16.09 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA14C3/8EA14E63/8EA21C3/8EA21E63/QPS2-A4R7MD3/QP	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(164)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB29N61A*	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.95	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	10.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	5.95	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.35	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	1.65	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IMTRO - TUV - UKCA	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
322	81	94	68	0.59	1.83	4.76	1.20	1.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	203	51	59	51	0.39	1.15	3.99	1.01	1.17
-30	(-22)	266	67	78	57	0.43	1.51	4.62	1.16	1.35
-25	(-13)	366	92	107	65	0.47	2.08	5.56	1.40	1.63
-20	(- 4)	495	125	145	74	0.52	2.82	6.71	1.69	1.97
-15	(+ 5)	645	163	189	82	0.58	3.68	7.96	2.01	2.33
-10	(+14)	808	204	237	89	0.62	4.63	9.21	2.32	2.70

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	194	49	57	53	0.40	1.10	3.69	0.93	1.08
-30	(-22)	240	61	70	58	0.43	1.36	4.14	1.04	1.21
-25	(-13)	327	82	96	66	0.48	1.86	4.91	1.24	1.44
-20	(- 4)	446	113	131	75	0.54	2.54	5.89	1.48	1.72
-15	(+ 5)	591	149	173	85	0.60	3.37	6.96	1.75	2.04
-10	(+14)	753	190	221	94	0.67	4.31	8.02	2.02	2.35

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	173	44	51	53	0.39	0.98	3.26	0.82	0.96
-30	(-22)	204	51	60	58	0.42	1.15	3.60	0.91	1.05
-25	(-13)	279	70	82	66	0.48	1.58	4.24	1.07	1.24
-20	(- 4)	391	99	115	76	0.54	2.23	5.09	1.28	1.49
-15	(+ 5)	532	134	156	88	0.62	3.04	6.02	1.52	1.77
-10	(+14)	694	175	203	100	0.70	3.98	6.95	1.75	2.04

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	139	35	41	50	0.38	0.79	2.74	0.69	0.80
-30	(-22)	156	39	46	55	0.41	0.88	3.00	0.76	0.88
-25	(-13)	222	56	65	64	0.46	1.26	3.56	0.90	1.04
-20	(- 4)	329	83	96	75	0.54	1.87	4.33	1.09	1.27
-15	(+ 5)	468	118	137	89	0.63	2.67	5.18	1.31	1.52
-10	(+14)	632	159	185	105	0.74	3.62	6.02	1.52	1.76

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Nueva Placa Base EUEM		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		