

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG ZS70HLP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513701346

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	5.56	[cm ³] (0.339 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	230	[ml] (7.78 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.1	[kg] (22.27 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-115V/TSD2-115V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(183)/15(187)/20(192)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB35N61A*	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.72	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.05	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	11.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - NOM - UKCA - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
674	170	197	120	1.09	3.83	5.62	1.42	1.65

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	560	141	164	91	0.84	3.17	6.09	1.54	1.79
-30	(-22)	632	159	185	100	0.92	3.58	6.38	1.61	1.87
-25	(-13)	762	192	223	110	1.00	4.33	6.98	1.76	2.05
-20	(- 4)	943	238	276	121	1.09	5.37	7.84	1.97	2.30
-15	(+ 5)	1170	295	343	132	1.19	6.68	8.89	2.24	2.60
-10	(+14)	1436	362	421	143	1.29	8.23	10.07	2.54	2.95

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	424	107	124	86	0.80	2.40	4.98	1.26	1.46
-30	(-22)	526	133	154	98	0.90	2.98	5.39	1.36	1.58
-25	(-13)	686	173	201	113	1.02	3.90	6.06	1.53	1.77
-20	(- 4)	899	227	263	129	1.16	5.12	6.91	1.74	2.03
-15	(+ 5)	1158	292	339	146	1.30	6.61	7.90	1.99	2.32
-10	(+14)	1457	367	427	163	1.45	8.35	8.97	2.26	2.63

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	311	78	91	77	0.72	1.76	4.11	1.04	1.20
-30	(-22)	422	106	124	93	0.86	2.39	4.60	1.16	1.35
-25	(-13)	593	149	174	111	1.02	3.37	5.27	1.33	1.55
-20	(- 4)	817	206	239	133	1.19	4.65	6.09	1.53	1.78
-15	(+ 5)	1088	274	319	155	1.38	6.21	6.97	1.76	2.04
-10	(+14)	1400	353	410	178	1.58	8.02	7.87	1.98	2.31

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	221	56	65	64	0.62	1.25	3.40	0.86	1.00
-30	(-22)	321	81	94	84	0.79	1.82	3.92	0.99	1.15
-25	(-13)	482	121	141	107	0.98	2.73	4.57	1.15	1.34
-20	(- 4)	696	175	204	132	1.20	3.96	5.29	1.33	1.55
-15	(+ 5)	958	241	281	160	1.43	5.47	6.03	1.52	1.77
-10	(+14)	1263	318	370	189	1.68	7.23	6.72	1.69	1.97

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		